

## Modifier le taux d'additif ou colorant d'une qualité

### Préambule

Une qualité change de spécification, le taux d'additif ou de colorant doit être modifié.

### Modifier le taux d'un additif

1 Atteindre la fiche Gestion du produit où l'on souhaite modifier l'additif (ici le E5T)

Gestion des produits / Lecture/Modification d'un produit

Produit Aide

Description produit :

Code 3 lettres : **E5H** Code pour îlot : **s** Ordre : **5** Ordre FDJ : **2**

Libellé : **SPE95Shell** Code court : **SE95H**

2 Modifier le taux en PPM de l'additif en bas de la page (Ici 350)

Additivat(s) :

Additif	Taux (p.p.m.)	Tranche (L)	Volume/tranche (L)	% refus bas	% alarme bas	% alarme haut	% refus haut
AST	350	100	0,035	90	95	105	200

3 Atteindre le piquage des bras possibles en double cliquant sur un bras dans la liste puis en cliquant sur l'onglet piquages -> modifier le piquage.

#### Bras possibles

2.4 - Ilot 2 bras 4
3.4 - Ilot 3 bras 4
4.3 - Ilot 4 bras 3
4.4 - Ilot 4 bras 4
5.4 - Ilot 5 bras 4

4 Saisir le nouveau PPM souhaité, cliquer sur "Convertir ppm en volume additif", cliquer sur <Valider> (ici 350)

Tranche produit :  L ppm souhaité :

Volume d'additif par tranche :  dixièmes de ml

5 Répéter l'étape 3, il faut modifier le piquage de tous les bras possibles

6 Arrêter puis relancer efc

7 Vérifier dans la fiche produit que le bras dispense bien l'additif modifié

Description produit :

Code 3 lettres : **EST** Code pour îlot : **K** Ordre : **16** Ordre FDJ : **0**

Libellé : **SP à 5% ETH additivé TOTAL** Code court : **EST**

Nom long îlot : **EST** Calcul V15 : **ASTM54B**  Rincage

Bras possibles

2.4 - Ilot 2 bras 4
3.4 - Ilot 3 bras 4
4.3 - Ilot 4 bras 3
4.4 - Ilot 4 bras 4
5.4 - Ilot 5 bras 4