



Purgoptique

Application

Filtration et détection / évacuation des gaz (purgeur) en amont des ensembles de mesure pour:

- ♦ Skid de chargement ou déchargement pour camion et wagons
- ♦ Comptage transactionnel de class 0,5

Constitution

- ♦ Corps en fonte graphite sphéroïdale
- ♦ Détecteur de phases gaz/liquide
- ♦ Electrovanne de purge
- ♦ Filtre à panier

Avantages

- ♦ Solution très compacte pour mise en skid
- ♦ Filtration produit intégrée
- ♦ Piquages pour prise de pression et injections intégrés
- ♦ Composant pour usage transactionnel de classe 0,5

Certifications



Matériel conforme à la Directive Instruments de Mesure 2014/32/UE (MID)



ISO 9001



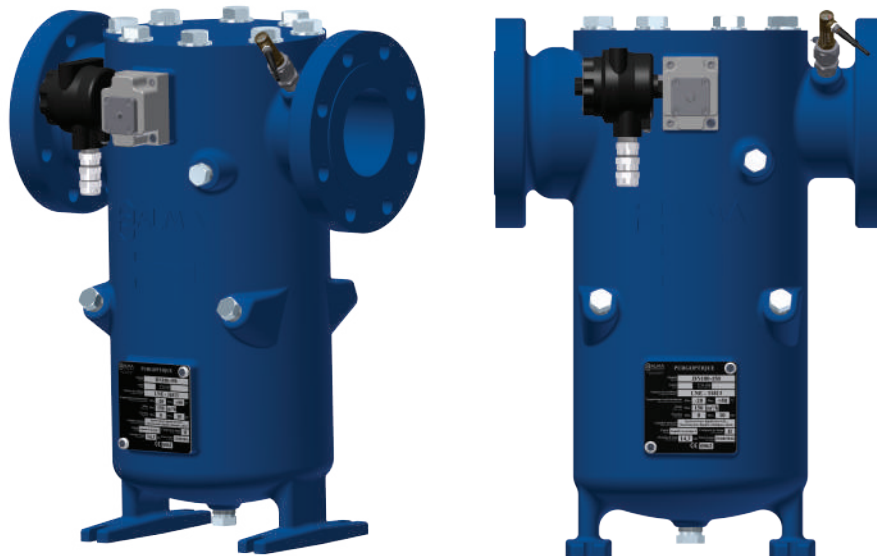
Conformité ATEX Zone 1, Groupe de gaz B



Certifications Européennes conformes aux directives des instruments de mesure et équipements installés en zone explosive

DESP Directive des Equipements
Sous Pression 2014/68/UE





Caractéristiques principales

D'un encombrement réduit, le « Puroptique » permet en outre la filtration des hydrocarbures, le montage d'un pressostat différentiel pour détection des colmatages ainsi que le raccordement des tuyauteries d'injection d'additifs ou colorants. Le purgeur de gaz « Purgoptique » proposé par ALMA ne met en œuvre aucune pièce mécanique en mouvement ce qui lui confère une fiabilité accrue.

Le DG3001 et l'électrovanne assurent les fonctions de détection de gaz et de purge.

Ces éléments associés au calculateur de comptage permettent d'interrompre l'écoulement du produit au travers de la vanne de régulation du bras.

Il est certifié comme composant MID de classe 0,5 jusqu'à 150 m³/h sous 10 bars maximum entre -20 °C et +50 °C.

Caractéristiques Techniques

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DES COMPOSANTS

PURGOPTIQUE

Construction : Fonte EN-GJS-400-18-LT

Conformité : DESP / EN13445

Montage : Horizontal

Filtration : Cartouche 100 µm

Liquide : Hydrocarbures liquides hors GPL, biocarburants, liquides chimiques, alcool

ATEX: 2G/D Ex d || C T4

Certificat: LNE - 31813 (Guide Welmec 8.8) (MID)

Masse à vide : 80 kg

Raccordement : Bride DN100 / PN20 (4" / ASA 150)

Détecteur de gaz : DG3001 (analogique / TOR)

Clapet anti-retour : Intégré

Piquages pour pression différentielle : Intégrés

Piquages pour additivation : Intégrés

Options :

- Indicateur / transmetteur pression différentielle
- Injection d'additifs / colorants
- Ensemble de mesurage à turbine ADRIANE avec calculateur Microcompt+

Débit maximum : 150 m³/h - 2500 L/min

Pression : de 0 à 10 bar

Température ambiante : -25°C / +55°C

Température fluide : -20°C / +50°C

Viscosité max : 20 mm²/s

Classe exactitude : 0,5

Bride à bride : 425 mm

Hauteur : 591 mm

Décompression : Intégrée

EV Purge : 230 V

Vidange complète : Intégrée

Vidange partielle (pour nettoyage filtre) : Intégrée

Rejoignez-nous



Siège : 4A, boulevard de la Gare, porte 1, F-94470 Boissy Saint Léger
Tél: +33 1 45 69 44 70
Email : info@alma-carbovac.com

www.alma-group.com



ALMA GROUP
SECURE YOUR FLUID TRANSFER