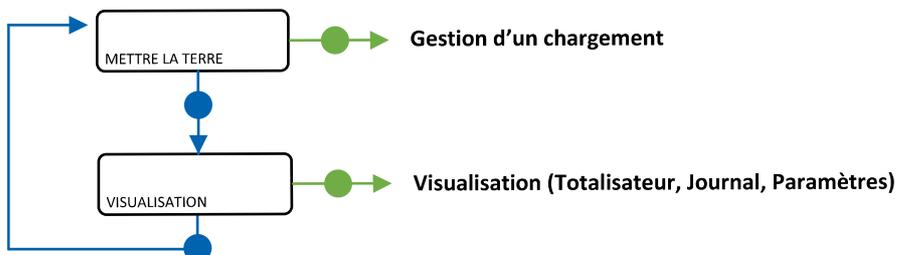


Ce document décrit les principaux menus (se reporter au manuel d'utilisation MU 7036 FR pour plus d'informations)

## UTILISATION DES BOUTONS POUSSOIRS DU MICROCOMPT+

- - Revenir en arrière dans un menu  
 - Augmenter le chiffre en saisie
- - Choisir les options d'un menu  
 - Changer le chiffre en saisie  
 - Afficher les grandeurs
- - Valider le menu  
 - Valider la valeur affichée  
 - Acquitter le défaut



### RAPPEL :

- VM : Volume mesuré aux conditions du mesurage
- VB : Volume aux conditions de base (volume converti, généralement un V15)
- MVT : Masse volumique à température, en kg/m<sup>3</sup>
- MVREF : Masse volumique à une température de référence, en kg/m<sup>3</sup>

NOTA : Si le message 'UCONFIG EN COURS...' apparaît sur le prompteur de l'afficheur LCD, cela signifie qu'un système communique avec le calculateur en télé configuration.



	LED de gauche : Bluetooth ou Wi-Fi		LED du centre : GSM / GPS		LED de droite : NFC (RFID)	
Led fixe	Bluetooth Wi-Fi	Connexion OK		En attente d'une connexion internet		
				Accès internet OK		
		En attente d'initialisation		En attente d'initialisation		
Led clignotante	Bluetooth Wi-Fi	Lent : En attente de connexion		GPS OK		Authentification correcte de la clé RFID
	Bluetooth Wi-Fi	Rapide : Communication en cours		Transfert en cours		Authentification correcte mais clé RFID non acceptée
				Pas de coordonnées trouvées		
		Erreur d'initialisation		Erreur d'initialisation		Erreur d'authentification de la clé RFID

# REALISER UN CHARGEMENT

## 1. PREPARER LE CHARGEMENT



### ▲ BRANCHER LA TERRE

☞ Brancher la terre



### ▲ ORIENTER LE BRAS DE CHARGEMENT

☞ Orienter le bras



### ▲ BAISSER LE BRAS DE CHARGEMENT

☞ Baisser le bras



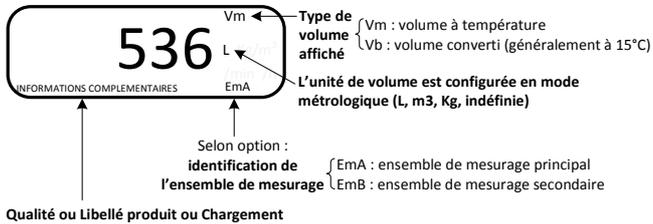
### ▲ OUVRIR LA VANNE D'HOMME MORT

☞ Ouvrir la VHM

## 2. EFFECTUER LE CHARGEMENT



Affichage pendant le chargement :



## Interruption du chargement

### ▶ APPARITION D'UN DEFAUT ET AFFICHAGE D'UNE ALARME



☞ Relever le bras

Reprendre (§3) ou finir (§4) le chargement

### ▶ INTERRUPTION VOLONTAIRE DU CHARGEMENT



☞ Relever le bras

Reprendre (§3) ou finir (§4) le chargement

## Visualisation des grandeurs

- Quantité
- Débit → Débit instantané
- Température → Température instantanée ⚠ Si option active
- Pression → Pression instantanée ⚠ Si option active
- Quantité → MVT instantanée ⚠ Si conversion active
- MV de référence instantanée
- VM
- VB
- Masse
- Facteur de conversion
- Correction viscosité ⚠ Si option active

**NE PAS APPUYER SUR LE BP ROUGE ARRÊT pendant la séquence de visualisation pour ne pas interrompre la livraison**

## 3. REPREDRE LE CHARGEMENT



☞ Baisser le bras

Lancer le chargement §2

## 4. FINIR LE CHARGEMENT



### ▲ RANGER LE BRAS DE CHARGEMENT

☞ Ranger le bras



### ▲ DEBRANCHER LA TERRE

☞ Débrancher la terre



Le volume est remis à zéro après rangement du bras

### ▲ FERMER LA VANNE D'HOMME MORT

☞ Fermer la VHM

Retour au menu principal

## SIGNIFICATION DES SYMBOLES

- ▲ Etape systématique
- ▲ Etape optionnelle
- ▶ Evénement survenant pendant le chargement
- ☞ Action manuelle par l'opérateur

# VISUALISER LES INFORMATIONS RELATIVES AU CHARGEMENT

Le menu **VISUALISATION** est accessible au repos ou en arrêt intermédiaire

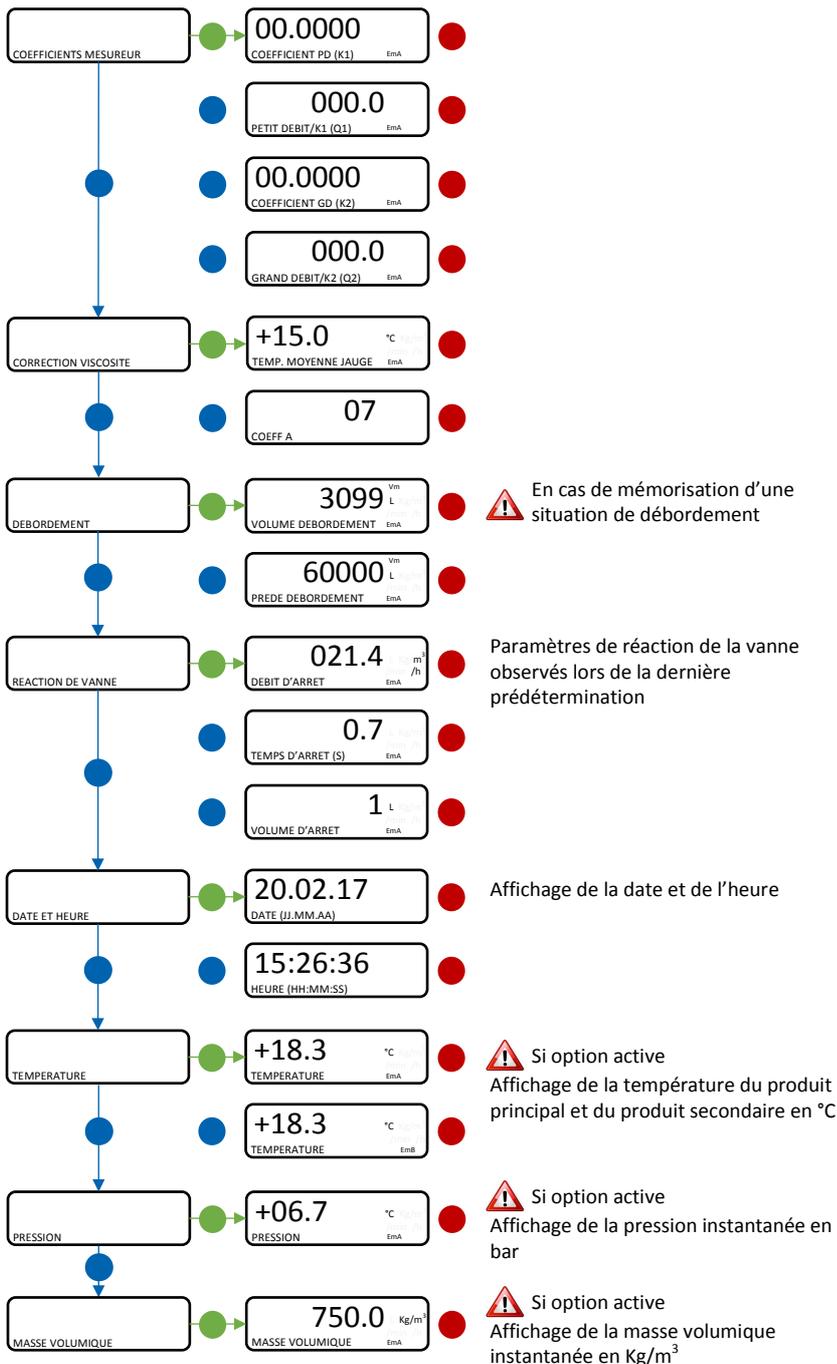
- TOTALISATEUR** Affichage du totalisateur
- JOURNAL** Visualisation des informations relatives aux mesurages
  - ⚠ Si option mémorisation active
- PARAMETRES** Visualisation des paramètres

## TOTALISATEUR

En cas de litige, ces indications font foi



## PARAMETRES



## JOURNAL

En cas de litige, ces indications font foi



# LISTE DES ALARMES

DOME	AFFICHAGE	SIGNIFICATION	ACTION
UTILISATEUR	ARRET DE CHARGEMENT	Interruption volontaire du chargement	Continuer ou finir le chargement
	ARRET D'URGENCE	Détection d'un arrêt d'urgence	Vérifier l'arrêt d'urgence
	DEFAUT COMMUNICATION	Plus de communication réseau	Vérifier l'état sur le calculateur de gestion
	DEFAUT ALIMENTATION	Coupure de l'alimentation pendant le chargement	Vérifier la cause de la coupure
	DEFAUT DEBIT BAS A	Débit trop faible (inférieur à 15m <sup>3</sup> /h)	Vérifier les paramètres / Vérifier le circuit hydraulique (vanne, clapet, filtre...)
	DEFAUT DEBIT HAUT A	Débit trop fort (supérieur au débit maximum)	Vérifier le circuit hydraulique (vanne, pomperie)
	DEFAUT DEBIT NUL	Absence de débit produit principal	Vérifier la disposition du circuit hydraulique (vanne de sécurité)
	DEFAUT MESURE EMA	Problème de comptage avec le mesureur de produit principal	Vérifier le clignotement des voyants rouges de l'émetteur d'impulsions
	DEFAUT DEBORDEMENT	Détection sur-remplissage du compartiment	Assécher la sonde mouillée ou souder le chargement
	SOLDE OBLIGATOIRE	Obligation de souder le mesurage	Souder l'opération
	PERTE AUTORISATION	Perte autorisation de chargement	Vérifier la cause sur le calculateur de gestion
	DEFAUT TERRE	Perte de la terre	Vérifier le branchement effectif du dispositif de mise à la terre
	DEFAUT TICKET	Absence de ticket dans l'imprimeur	Vérifier la présence et la position du ticket
	DEFAUT POSITION BRAS	Bras de chargement levé	Vérifier la position du bras de chargement
	DEFAUT ORIENTATION	Problème de détection de l'orientation du bras baissé	Vérifier la l'orientation du bras de chargement
	ORIENTATION /2QUAIS	Problème de détection d'un bras orienté sur les 2 quais	Vérifier l'orientation du bras de chargement
	SECURITE HOMME MORT	La vanne d'homme mort n'est pas connectée	Vérifier la vanne d'homme mort
	DEFAUT FUITE	Détection de comptage hors mesurage	Vérifier l'étanchéité de la vanne de chargement
	SELECTION QUALITE	Absence de sélection du produit	Choisir le produit
	CUVE VIDE	Produit indisponible (stockage vide)	Remplir le stockage de produit
	DEFAUT PRESENCE GAZ	Détection présence de gaz (circuit produit principal EMA)	Effectuer une purge (manuelle ou automatique)
	ADDITIVATION NULLE	Additivation nulle	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif
	FUITE ADDITIF	Détection comptage hors injection	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif
	ADDITIVATION <--->	Taux d'additivation insuffisant	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif
	ADDITIVATION <++++>	Taux d'additivation trop élevé	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif
	DEFAUT ADDITIVATION	Problème avec l'électronique d'additivation	Vérifier l'électronique d'additivation
	DEFAUT DOSAGE	Problème de dosage d'additif	Vérifier l'électronique d'additivation
	DEFAUT ACDA	Problème avec l'ACDA (gestion déportée des injecteurs)	Vérifier l'électronique ACDA
	DEFAUT RINCAGE LIGNE	Cycle de rinçage non terminé par l'injecteur	Attendre la fin du cycle de rinçage. Défaut éventuellement bloquant si l'injecteur est de type dénaturant (cf config ANTI MELANGE)
	FUITE INJ	Détection comptage hors injection sur l'injecteur XX	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif
	DEFAUT JOURNAL	Remise à zéro du journal des événements	Acquitter le défaut, vérifier la date en mode superviseur (clé superviseur)

DOME	AFFICHAGE	SIGNIFICATION	ACTION
REPARATEUR - NON BLOQUANT	DEFAUT AFFICHEUR	Problème avec la carte afficheur	Si alarme persistante, remplacement de la carte afficheur
	DEFAUT WATCHDOG	Défaut sur carte afficheur, alimentation ou AFSEC+	Si alarme persistante, remplacement de la carte défectueuse
	DEFAUT CONVERSION A	Problème lors de la conversion du volume	Si alarme persistante, remplacement de la carte afficheur
	PERTE TOTALISATEUR A	Perte du totalisateur EMA	Remplacement de la pile de sauvegarde
	DEFAUT TEMPERATURE A	Mesure de température incorrecte EMA	Si alarme persistante, diagnostique avec réparateur
	REACTION VANNE EMA	Mauvaise réaction de la vanne d'autor. EMA	Si alarme persistante, intervention sur la vanne d'autorisation
	DEFAUT FILTRE	Encrassement du filtre	Nettoyer le pressostat et la ligne produit
	DISCORDANCE VAP	Discordance entre l'état attendu et l'état réel de la vanne antipollution	Vérifier l'état de la vanne anti-pollution
	DISCORD. DENSITE B	Mesure du densimètre inférieure à la valeur MV basse configurée en mode superviseur	Si alarme bloquante : souder la livraison Si alarme non bloquante : valider
	DISCORD. DENSITE H	Mesure du densimètre supérieure à la valeur MV haute configurée en mode superviseur	
	DEFAUT IMPRIMEUR <<><+>	Problème avec imprimeur IT2	Si alarme persistante, intervention sur l'imprimeur
	PERTE MEMOIRE	Perte de la mémoire secourue	Remplacement de la pile de sauvegarde
	PERTE MEMORISATION	Perte du journal métrologique	Entrer et sortir du mode METRO / Si alarme persistante, remplacement de la pile de sauvegarde
	DEFAUT COEFFICIENTS	Ecart entre coefficients PD/GD supérieur à 0,5%	Modification du coefficient petit débit (K1)
	DEFAUT MÉMOIRE SOFT	Perte de l'intégrité du logiciel ou du résident	Remplacement de la carte AFSEC+
	DEFAUT MÉMOIRE RAM	Défaut de la mémoire secourue	Remplacement de la carte AFSEC+
	PERTE MEMOIRE EEPROM	Perte de la configuration métrologique	Remplacement de la carte AFSEC+
	SATURATION MEMOIRE	Saturation du journal métrologique	Remplacement de la carte AFSEC+
	DEFAUT RESIDENT	Problème d'incohérence entre le logiciel applicatif et la version du logiciel résident	Mettre en adéquation le logiciel applicatif avec le logiciel résident
	PERTE DATE ET HEURE	Perte de la date et de l'heure	Saisir la date et l'heure en mode métrologique
	CARTE	Incohérence entre le logiciel et la version de carte alimentation	Lever l'incohérence
	DEFAUT DG-3001 EMA	Problème avec le détecteur de gaz EMA	Vérifier l'état du détecteur de gaz
	DETECT PETI DEBIT	Problème avec le détecteur en point haut	Vérifier l'état du détecteur de gaz
	REF. DENSIMETRE MIN	Mesure du densimètre inférieure à la valeur MV min configurée en mode métrologique	Vérifier la configuration métrologique
	REF. DENSIMETRE MAX	Mesure du densimètre supérieure à la valeur MV haute configurée en mode métrologique	Vérifier la configuration métrologique
	PULSE DENSIMETRE	Absence de réception d'impulsion du densimètre en fréquence	Vérifier le densimètre
	VISCOSITE	Viscosité hors gamme	Vérifier la courbe dans menu métrologique