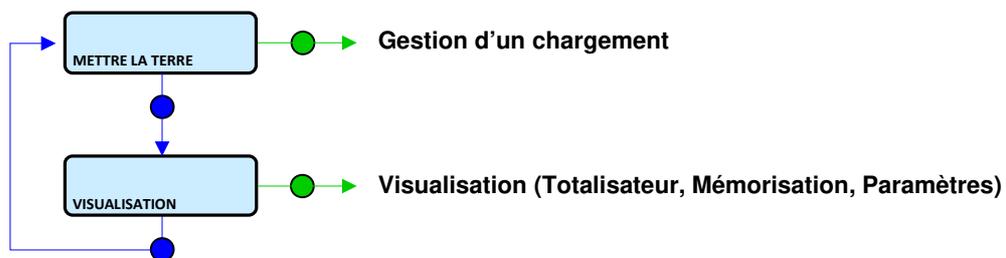




Ce document décrit les menus utilisés le plus fréquemment (se reporter au manuel d'utilisation MU 7036 FR pour plus d'informations).

UTILISATION DES BOUTONS POUSSOIRS

- | | | |
|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● - Revenir en arrière dans un menu ● - Augmenter le chiffre en saisie | <ul style="list-style-type: none"> ● - Choisir les options d'un menu ● - Changer le chiffre en saisie | <ul style="list-style-type: none"> ● - Valider l'option d'un menu ● - Valider une saisie |
|---|---|--|



RAPPEL :

VM : Volume mesuré aux conditions du mesurage
 VB : Volume aux conditions de base (volume converti, généralement un V15)
 MVT : Masse volumique à température, en kg/m³
 CTL : Coefficient de conversion

NOTA : Si le message 'UCONFIG EN COURS...' apparaît sur le prompteur de l'afficheur LCD, cela signifie qu'un système communique avec le calculateur en télé configuration.

REALISER UN CHARGEMENT

1. PREPARER LE CHARGEMENT



▲ BRANCHER LA TERRE

☞ Brancher la terre



▲ ORIENTER LE BRAS DE CHARGEMENT

☞ Orienter le bras



▲ BAISSER LE BRAS DE CHARGEMENT

☞ Baisser le bras



▲ OUVRIR LA VANNE D'HOMME MORT

☞ Ouvrir la VHM

2. EFFECTUER LE CHARGEMENT



Affichage pendant le chargement :



Type de volume affiché { Vm : volume à température
Vb : volume converti (généralement à 15°C)
L'unité de volume est configurée en mode métrologique (L, m3, Kg)

Libellé par défaut
Selon option : affichage de la qualité produit

Selon option : identification de l'ensemble de mesurage { EmA : ensemble de mesurage principal
EmB : ensemble de mesurage secondaire

La livraison peut être interrompue par plusieurs événements :

► APPARITION D'UN DEFAUT ET AFFICHAGE D'UNE ALARME



☞ Relever le bras

Reprendre ou finir le chargement (§3 ou §4)

► INTERRUPTION VOLONTAIRE DE LA LIVRAISON



☞ Relever le bras

Reprendre ou finir le chargement (§3 ou §4)

▲ VISUALISER LES GRANDEURS

- Quantité
- Débit → Débit instantané
- Température → Température instantanée
Si option active
- Pression → Pression instantanée
Si option active
- Quantité → MVT instantanée
Si conversion active
 - MVT de référence instantanée
 - VM
 - VB
 - Masse
 - CTL

NE PAS APPUYER SUR LE BP ROUGE ARRET pendant la séquence de visualisation pour ne pas interrompre la livraison

3. REPRENDRE LE CHARGEMENT



☞ Baisser le bras

Reprise du chargement §2



4. FINIR LE CHARGEMENT



▲ RANGER LE BRAS DE CHARGEMENT

☞ Ranger le bras



▲ DEBRANCHER LA TERRE

☞ Débrancher la terre



Le volume est remis à zéro après rangement du bras

▲ FERMER LA VANNE D'HOMME MORT

Fermer la VHM

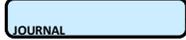
Retour au menu principal §1

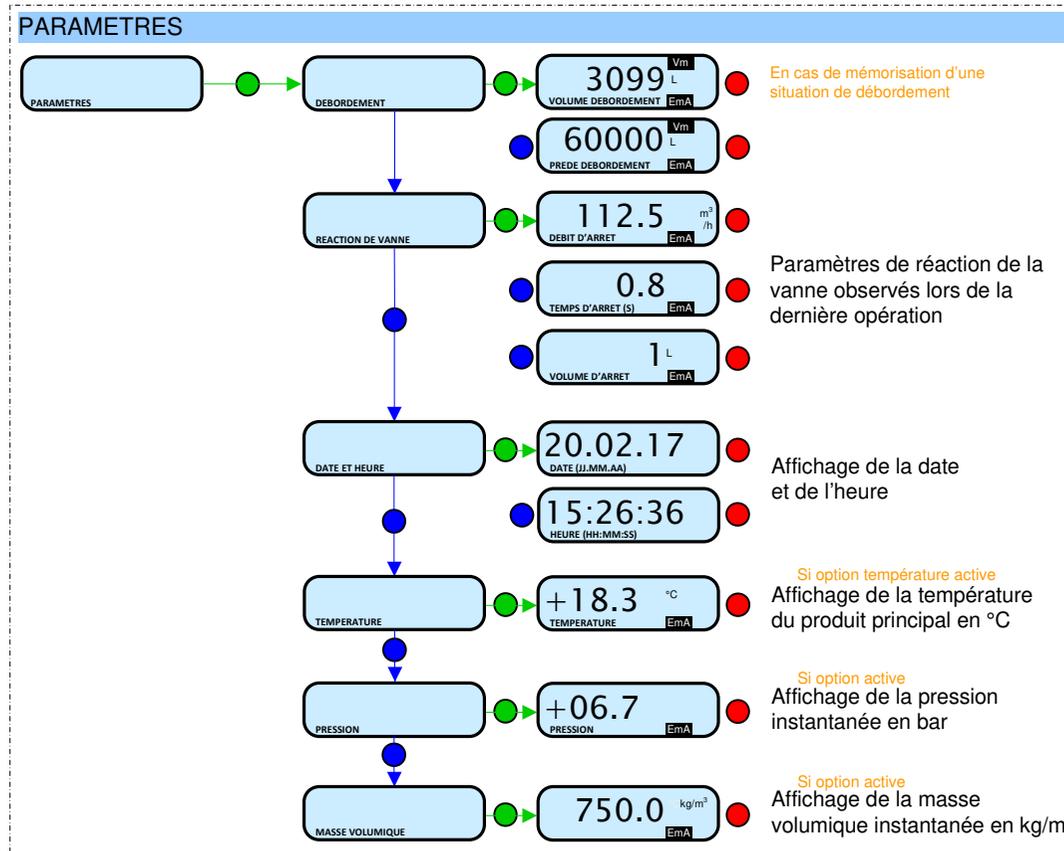
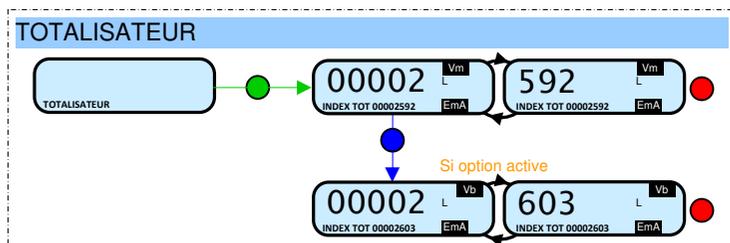
SIGNIFICATION DES SYMBOLES

- ▲ Etape systématique
- ▲ Etape optionnelle
- Événement survenant pendant le chargement
- ☞ Action manuelle par l'opérateur

VISUALISER LES INFORMATIONS RELATIVES AU CHARGEMENT

Le menu VISUALISATION est accessible au repos ou en arrêt intermédiaire.

-  Affichage du totalisateur
-  Visualisation des informations relatives aux mesurages
Si option mémorisation active
-  Visualisation des paramètres



En cas de mémorisation d'une situation de débordement

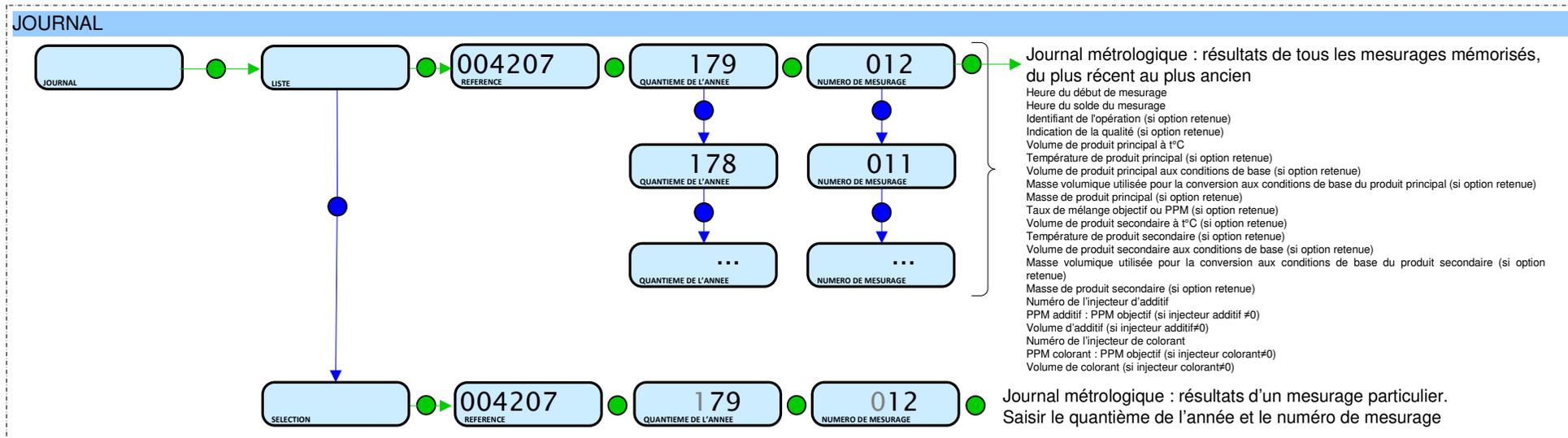
Paramètres de réaction de la vanne observés lors de la dernière opération

Affichage de la date et de l'heure

Si option température active
Affichage de la température du produit principal en °C

Si option active
Affichage de la pression instantanée en bar

Si option active
Affichage de la masse volumique instantanée en kg/m³



LISTE DES ALARMES

		AFFICHAGE	SIGNIFICATION	ACTION
UTILISATEUR		ARRET DE CHARGEMENT	Interruption volontaire du chargement	Continuer ou finir le chargement
		ARRET D'URGENCE	Détection d'un arrêt d'urgence	Vérifier l'arrêt d'urgence
		DEFAUT COMMUNICATION	Plus de communication réseau	Vérifier l'état sur le calculateur de gestion
		DEFAUT ALIMENTATION	Coupe de l'alimentation pendant le chargement	Vérifier la cause de la coupure
		DEFAUT SOUS DEBIT	Débit trop faible (inférieur à 15m ³ /h)	Vérifier le circuit hydraulique (vanne, clapet, filtre...)
		DEFAUT DEBIT HAUT	Débit trop fort (supérieur au débit maximum)	Vérifier le circuit hydraulique (vanne, pompe)
		DEFAUT DEBIT NUL	Absence de débit produit principal	Vérifier la disposition du circuit hydraulique (vanne de sécurité)
		DEFAUT MESURE	Problème de comptage avec le mesureur de produit principal	Vérifier le clignotement des voyants rouges de l'émetteur d'impulsions
		DEFAUT DEBORDEMENT	Détection sur-remplissage du compartiment	Assécher la sonde mouillée ou solder le chargement
		SOLDE OBLIGATOIRE	Obligation de solder le mesurage	Solder l'opération
		PÉRTE AUTORISATION	Perte autorisation de chargement	Vérifier la cause sur le calculateur de gestion
		DEFAUT TERRE	Perte de la terre	Vérifier le branchement effectif du dispositif de mise à la terre
		DEFAUT TICKET	Absence de ticket dans l'imprimeur	Vérifier la présence et la position du ticket
		DEFAUT POSITION BRAS	Bras de chargement levé	Vérifier la position du bras de chargement
		DEFAUT ORIENTATION	Problème de détection de l'orientation du bras baissé	Vérifier l'orientation du bras de chargement
		ORIENTATION /2QUAIS	Problème de détection d'un bras orienté sur les 2 quais	Vérifier l'orientation du bras de chargement
		SECURITE HOMME MORT	La vanne d'homme mort n'est pas connectée	Vérifier la vanne d'homme mort
		DEFAUT FUITÉ DÉTECTÉ	Détection de comptage hors mesurage	Vérifier l'étanchéité de la vanne de chargement
		DEF ÉCHANTILLONNAGE	Problème avec l'échantillonneur	Vérifier l'état de l'échantillonneur
		SÉLECTION QUALITE	Absence de sélection du produit	Choisir le produit
		CUVE VIDE	Produit indisponible (stockage vide)	Remplir le stockage de produit
		DEFAUT PRESENCE GAZ	Détection présence de gaz (circuit produit principal EMA)	Effectuer une purge (manuelle ou automatique)
		ADDITIVATION NULLE	Additivation nulle	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif
		FUITE ADDITIF	Détection comptage hors injection	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif
		ADDITIVATION <-->	Taux d'additivation insuffisant	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif
		ADDITIVATION <+++>	Taux d'additivation trop élevé	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif
		DEFAUT ADDITIVATION	Défaut avec l'électronique d'additivation	Vérifier l'électronique d'additivation
DEFAUT DOSAGE	Problème de dosage d'additif	Vérifier l'électronique d'additivation		
DEFAUT ACDA	Problème avec l'ACDA (gestion déportée des injecteurs)	Vérifier l'électronique ACDA		
DEFAUT RINCAGE LIGNE	Cycle de rinçage non terminé par l'injecteur	Attendre la fin du cycle de rinçage		
FUITE INJECT XX	Détection comptage hors injection sur l'injecteur XX	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif		
DEFAUT JOURNAL	Remise à zéro du journal des événements	Acquitter le défaut, vérifier la date en mode superviseur (clé chef)		
NON BLOQUANT		DEFAUT AFFICHEUR	Problème avec la carte afficheur	Si alarme persistante, remplacement de la carte afficheur
		DEFAUT WATCHDOG	Défaut sur carte afficheur, alimentation ou AFSEC+	Si alarme persistante, remplacement de la carte défectueuse
		PB CONVERSION VOLUME	Problème lors de la conversion du volume	Remplacement de la carte AFSEC+
		PÉRTE TOTALISATEUR	Perte du totalisateur EMA	Remplacement de la pile de sauvegarde
		DEFAUT TEMPÉRATURE	Mesure de température incorrecte EMA	Si alarme persistante, diagnostique avec réparateur
		DEFAUT VANNE	Mauvaise réaction de la vanne d'autorisation EMA	Si alarme persistante, intervention sur la vanne d'autorisation
		DEFAUT FILTRE	Encrassement du filtre	Nettoyer le pressostat et la ligne produit
		VANNE ANTI POLLUTION	Discordance entre l'état attendu et l'état réel de la vanne antipollution	Vérifier l'état de la vanne anti-pollution
		MV BASSE NON CONFORME	Mesure du densimètre inférieure à la valeur MV basse configurée en mode superviseur	Si alarme bloquante : solder la livraison
		MV HAUTE NON CONFORME	Mesure du densimètre supérieure à la valeur MV haute configurée en mode superviseur	Si alarme non bloquante : valider
REPARATEUR		DEFAUT IMPRIMEUR <>	Problème avec imprimeur IT2	Si alarme persistante, intervention sur l'imprimeur
		DEFAUT IMPRIMEUR <+>	Problème avec imprimeur IT2	Si alarme persistante, intervention sur l'imprimeur
		PÉRTE MEMOIRE <PILE>	Perte de la mémoire secourue	Remplacement de la pile de sauvegarde
		PÉRTE MEMORISATION	Perte du journal métrologique	Remplacement de la pile de sauvegarde
		DEFAUT COEFFICIENTS	Ecart entre coefficients PD/GD supérieur à 0,5%	Modification du coefficient petit débit (K1)
		DEFAUT PROM	Perte de l'intégrité du logiciel ou du résident	Remplacement de la carte AFSEC+
		DEFAUT RAM	Défaut de la mémoire secourue	Remplacement de la carte AFSEC+
		PÉRTE MEMOIRE EEPROM	Perte de la configuration métrologique	Remplacement de la carte AFSEC+
		SATURATION MEMOIRE	Saturation du journal métrologique	Remplacement de la carte AFSEC+
		PÉRTE DATE ET HEURE	Perte de la date et de l'heure	Saisir la date et l'heure en mode métrologique
		DEFAUT CARTE ALIM	Incohérence entre le logiciel et la version de carte alimentation	Lever l'incohérence
		DEFAUT DÉTECTEUR DE GAZ	Problème avec le détecteur de gaz EMA	Vérifier l'état du détecteur de gaz
		DÉTECTEUR GAZ HAUT	Problème avec le détecteur en point haut	Vérifier l'état du détecteur de gaz
		DEFAUT MASSE VOLUMIQUE MIN	Mesure du densimètre inférieure à la valeur MV min configurée en mode métrologique	Vérifier la configuration métrologique
DÉFAUT MASSE VOLUMIQUE MAX	Mesure du densimètre supérieure à la valeur MV max configurée en mode métrologique	Vérifier la configuration métrologique		
PAS D'IMPULSION DENSIMETRE	Absence de réception d'impulsion du densimètre en fréquence	Vérifier le densimètre		
DEFAUT VISCOSITÉ	Viscosité hors gamme	Vérifier la courbe dans menu métrologique		