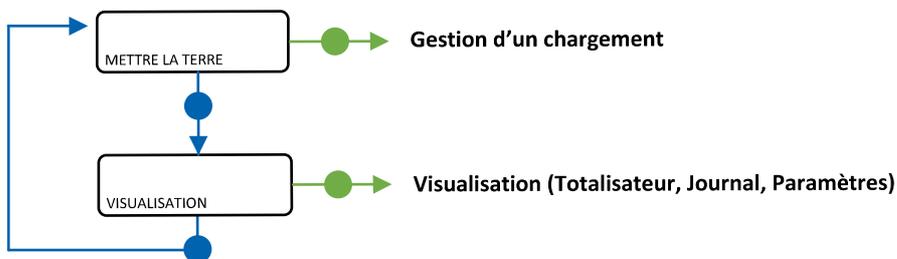


Ce document décrit les principaux menus (se reporter au manuel d'utilisation MU 7036 FR pour plus d'informations)

UTILISATION DES BOUTONS POUSSOIRS DU MICROCOMPT+

- - Revenir en arrière dans un menu  
 - Augmenter le chiffre en saisie
- - Choisir les options d'un menu  
 - Changer le chiffre en saisie  
 - Afficher les grandeurs
- - Valider le menu  
 - Valider la valeur affichée  
 - Acquitter le défaut



RAPPEL :

- VM : Volume mesuré aux conditions du mesurage
- VB : Volume aux conditions de base (volume converti, généralement un V15)
- MVT : Masse volumique à température, en kg/m<sup>3</sup>
- MVT : Masse volumique à température, en kg/m<sup>3</sup>
- MVREF : Masse volumique à une température de référence, en kg/m<sup>3</sup>

NOTA : Si le message 'UCONFIG EN COURS...' apparaît sur le prompteur de l'afficheur LCD, cela signifie qu'un système communique avec le calculateur en télé configuration.



	LED de gauche : Bluetooth ou Wi-Fi		LED du centre : GSM / GPS		LED de droite : NFC (RFID)	
Led fixe	Bluetooth Wi-Fi	Connexion OK		En attente d'une connexion internet		
				Accès internet OK		
		En attente d'initialisation		En attente d'initialisation		
Led clignotante	Bluetooth Wi-Fi	Lent : En attente de connexion		GPS OK		Authentification correcte de la clé RFID
	Bluetooth Wi-Fi	Rapide : Communication en cours		Transfert en cours		Authentification correcte mais clé RFID non acceptée
				Pas de coordonnées trouvées		
		Erreur d'initialisation		Erreur d'initialisation		Erreur d'authentification de la clé RFID

# REALISER UN CHARGEMENT

## 1. PREPARER LE CHARGEMENT



Le volume affiché correspond au dernier volume chargé

### ▲ BRANCHER LA TERRE

☞ Brancher la terre



### ▲ BRANCHER LA SONDE API

☞ Brancher la sonde API



Remise à zéro du volume affiché

### ▲ RACCORDER LE BRAS VAPEUR

☞ Raccorder le bras vapeur



### ▲ SAISIR LA PREDETERMINATION

⚠ Si MODE PREDE



- Modifier la valeur du chiffre clignotant
- Changer de chiffre
- Valider

### ▲ COMMENCER LE CHARGEMENT

⚠ Si PREDE automatique



Le volume affiché correspond au dernier volume chargé

## 2. EFFECTUER LE CHARGEMENT

### ▲ LANCER LE CHARGEMENT



Affichage pendant le chargement :



Qualité ou Libellé produit ou Chargement

### Interruption du chargement

#### ▶ APPARITION D'UN DEFAUT ET AFFICHAGE D'UNE ALARME



Reprendre (§3) ou finir (§4) le chargement

#### ▶ INTERRUPTION VOLONTAIRE DU CHARGEMENT



Reprendre (§3) ou finir (§4) le chargement

## Visualisation des grandeurs

- Quantité
- Débit → Débit instantané
- Température → Température instantanée ⚠ Si option active
- Pression → Pression instantanée ⚠ Si option active
- Quantité → MVT instantanée ⚠ Si conversion active
- MV de référence instantanée
- VM
- VB
- Masse
- Facteur de conversion
- Correction viscosité ⚠ Si option active

**NE PAS APPUYER SUR LE BP ROUGE ARRÊT pendant la séquence de visualisation pour ne pas interrompre la livraison**

## 3. REPRENDRE LE CHARGEMENT



Lancer le chargement §2

## 4. FINIR LE CHARGEMENT



### ▲ RETIRER LE BRAS VAPEUR

☞ Retirer le bras vapeur



### ▲ DEBRANCHER LA SONDE API

☞ Débrancher la sonde API



### ▲ DEBRANCHER LA TERRE

☞ Débrancher la terre



Le volume affiché correspond au dernier volume chargé

Retour au menu principal

## SIGNIFICATION DES SYMBOLES

- ▲ Etape systématique
- ▲ Etape optionnelle
- ▶ Evénement survenant pendant le chargement
- ☞ Action manuelle par l'opérateur

# VISUALISER LES INFORMATIONS RELATIVES AU CHARGEMENT

Le menu **VISUALISATION** est accessible au repos ou en arrêt intermédiaire

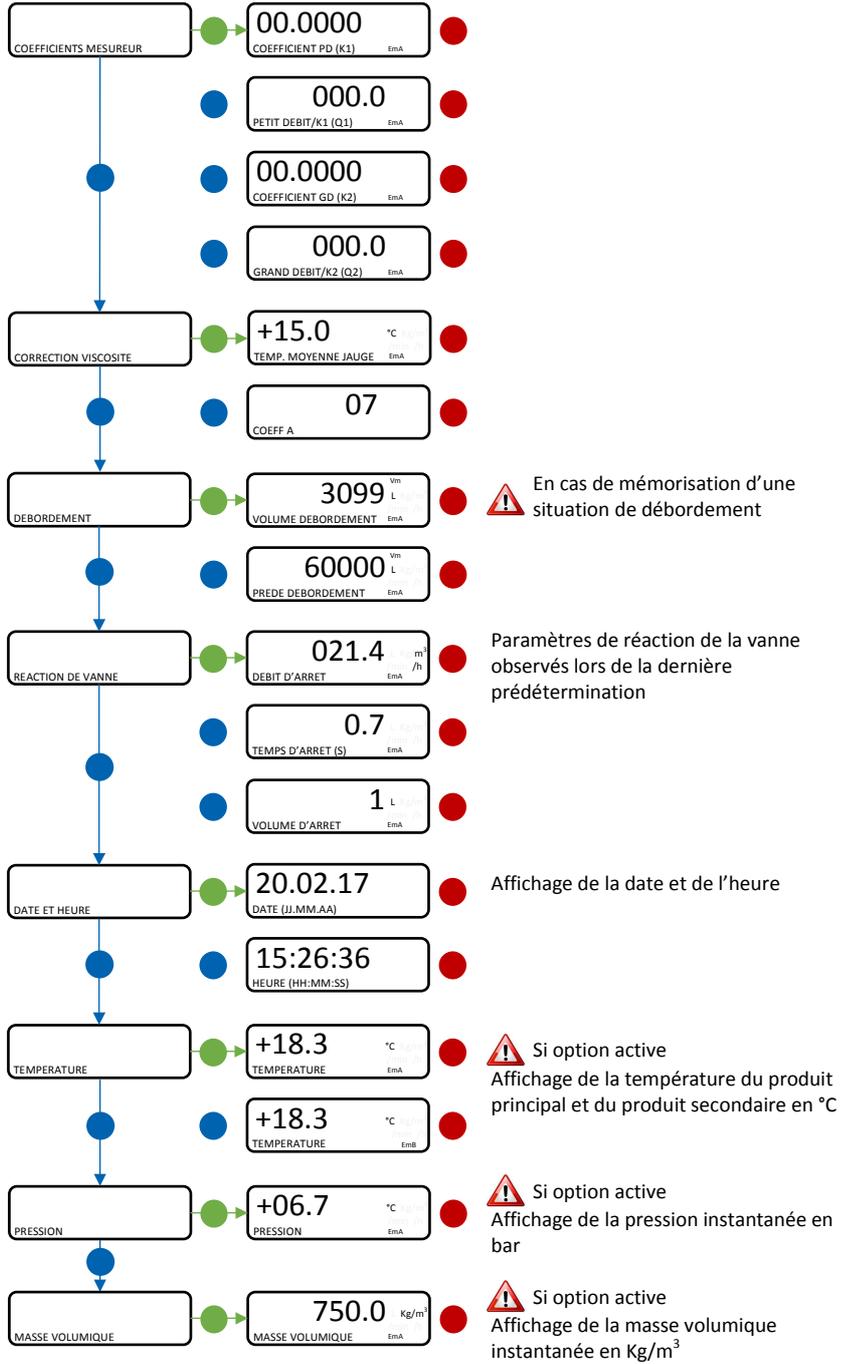
- TOTALISATEUR** Affichage du totalisateur
- JOURNAL** Visualisation des informations relatives aux mesurages  
⚠ Si option mémorisation active
- PARAMETRES** Visualisation des paramètres

## TOTALISATEUR

En cas de litige, ces indications font foi



## PARAMETRES



## JOURNAL

En cas de litige, ces indications font foi



# LISTE DES ALARMES

API	AFFICHAGE	SIGNIFICATION	ACTION
UTILISATEUR	ARRET DE CHARGEMENT	Interruption volontaire du chargement	Continuer ou finir le chargement
	ARRET D'URGENCE	Détection d'un arrêt d'urgence	Vérifier l'arrêt d'urgence
	DEFAUT COMMUNICATION	Plus de communication réseau	Vérifier l'état sur le calculateur de gestion
	DEFAUT ALIMENTATION	Coupure de l'alimentation pendant le chargement	Vérifier la cause de la coupure
	DEFAUT DEBIT BAS A	Débit trop faible (inférieur à 15m <sup>3</sup> /h)	Vérifier les paramètres / Vérifier le circuit hydraulique (vanne, clapet, filtre...)
	DEFAUT DEBIT HAUT A	Débit trop fort (supérieur au débit maximum)	Vérifier le circuit hydraulique (vanne, pomperie)
	DEFAUT DEBIT NUL	Absence de débit produit principal	Vérifier la disposition du circuit hydraulique (vanne de sécurité)
	DEFAUT MESURE EMA	Problème de comptage avec le mesureur de produit principal	Vérifier le clignotement des voyants rouges de l'émetteur d'impulsions
	DEFAUT DEBORDEMENT	Détection sur-remplissage du compartiment	Assécher la sonde mouillée ou souder le chargement
	SOLDE OBLIGATOIRE	Obligation de souder le mesurage	Souder l'opération
	PERTE AUTORISATION	Perte autorisation de chargement	Vérifier la cause sur le calculateur de gestion
	DEFAUT TERRE	Perte de la terre	Vérifier le branchement effectif du dispositif de mise à la terre
	DEFAUT BRAS VAPEUR	Perte du bras vapeur	Vérifier le branchement effectif du bras vapeur
	DEFAUT TICKET	Absence de ticket dans l'imprimeur	Vérifier la présence et la position du ticket
	DEFAUT SUR DTQM	Arrêt généré par le système DTQM	Régler l'anomalie sur le système DTQM/LR
	DEFAUT FUITE	Détection de comptage hors mesurage	Vérifier l'étanchéité de la vanne de chargement
	SELECTION QUALITE	Absence de sélection du produit	Choisir le produit
	CUVE VIDE	Produit indisponible (stockage vide)	Remplir le stockage de produit
	DEFAUT PRESENCE GAZ	Détection présence de gaz (circuit produit principal EMA)	Effectuer une purge (manuelle ou automatique)
	ADDITIONNEMENT NULLE	Additionnement nul	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif
	FUITE ADDITIF	Détection comptage hors injection	
	ADDITIONNEMENT <-->	Taux d'additionnement insuffisant	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif
	ADDITIONNEMENT <+++>	Taux d'additionnement trop élevé	
	DEFAUT ADDITIONNEMENT	Problème avec l'électronique d'additionnement	Vérifier l'électronique d'additionnement
	DEFAUT DOSAGE	Problème de dosage d'additif	Vérifier l'électronique d'additionnement
	DEFAUT ACDA	Problème avec l'ACDA (gestion déportée des injecteurs)	Vérifier l'électronique ACDA
	DEFAUT RINÇAGE LIGNE	Cycle de rinçage non terminé par l'injecteur	Attendre la fin du cycle de rinçage. Défaut éventuellement bloquant si l'injecteur est de type dénaturant (cf config ANTI MELANGE)
	FUITE INJ	Détection comptage hors injection sur l'injecteur XX	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif
	DEFAUT JOURNAL	Remise à zéro du journal des événements	Acquiescer le défaut, vérifier la date en mode superviseur (clé superviseur)

API	AFFICHAGE	SIGNIFICATION	ACTION	
REPARATEUR - NON BLOQUANT	DEFAUT AFFICHEUR	Problème avec la carte afficheur	Si alarme persistante, remplacement de la carte afficheur	
	DEFAUT WATCHDOG	Défaut sur carte afficheur, alimentation ou AFSEC+	Si alarme persistante, remplacement de la carte défectueuse	
	DEFAUT CONVERSION A	Problème lors de la conversion du volume	Si alarme persistante, remplacement de la carte afficheur	
	PERTE TOTALISATEUR EMA	Perte du totalisateur EMA	Remplacement de la pile de sauvegarde	
	DEFAUT TEMPERATURE A	Mesure de température incorrecte EMA	Si alarme persistante, diagnostique avec réparateur	
	REACTION VANNE EMA	Mauvaise réaction de la vanne d'autor. EMA	Si alarme persistante, intervention sur la vanne d'autorisation	
	DEFAUT FILTRE	Encrassement du filtre	Nettoyer le pressostat et la ligne produit	
	DISCORDANCE VAP	Discordance entre l'état attendu et l'état réel de la vanne antipollution	Vérifier l'état de la vanne anti-pollution	
	DISCORDANCE VARC	Discordance des retours de position de la VARC	Vérifier la configuration métrologique, intervention sur la VARC	
	DISCORD. DENSITE B	Mesure du densimètre inférieure à la valeur MV basse configurée en mode superviseur	Si alarme bloquante : souder la livraison	
	DISCORD. DENSITE H	Mesure du densimètre supérieure à la valeur MV haute configurée en mode superviseur	Si alarme non bloquante : valider	
	REPARATEUR - BLOQUANT	DEFAUT IMPRIMEUR <-> <+>	Problème avec imprimeur IT2	Si alarme persistante, intervention sur l'imprimeur
		PERTE MEMOIRE	Perte de la mémoire secourue	Remplacement de la pile de sauvegarde
		PERTE MEMORISATION	Perte du journal métrologique	Entrer et sortir du mode METRO / Si alarme persistante, remplacement de la pile de sauvegarde
DEFAUT COEFFICIENTS		Ecart entre coefficients PD/GD supérieur à 0,5%	Modification du coefficient petit débit (K1)	
DEFAUT MEMOIRE SOFT		Perte de l'intégrité du logiciel ou du résident	Remplacement de la carte AFSEC+	
DEFAUT MEMOIRE RAM		Défaut de la mémoire secourue	Remplacement de la carte AFSEC+	
PERTE MEMOIRE EEPROM		Perte de la configuration métrologique	Remplacement de la carte AFSEC+	
SATURATION MEMOIRE		Saturation du journal métrologique	Remplacement de la carte AFSEC+	
DEFAUT RESIDENT		Problème d'incohérence entre le logiciel applicatif et la version du logiciel résident	Mettre en adéquation le logiciel applicatif avec le logiciel résident	
PERTE DATE ET HEURE		Perte de la date et de l'heure	Saisir la date et l'heure en mode métrologique	
CARTE		Incohérence entre le logiciel et la version de carte alimentation	Lever l'incohérence	
DEFAUT DG-3001 EMA		Problème avec le détecteur de gaz EMA	Vérifier l'état du détecteur de gaz	
DETECT PETI DEBIT		Problème avec le détecteur en point haut	Vérifier l'état du détecteur de gaz	
REF. DENSIMETRE MIN		Mesure du densimètre inférieure à la valeur MV min configurée en mode métrologique	Vérifier la configuration métrologique	
REF. DENSIMETRE MAX	Mesure du densimètre supérieure à la valeur MV haute configurée en mode métrologique	Vérifier la configuration métrologique		
PULSE DENSIMETRE	Absence de réception d'impulsion du densimètre en fréquence	Vérifier le densimètre		
VISCOSITE	Viscosité hors gamme	Vérifier la courbe dans menu métrologique		