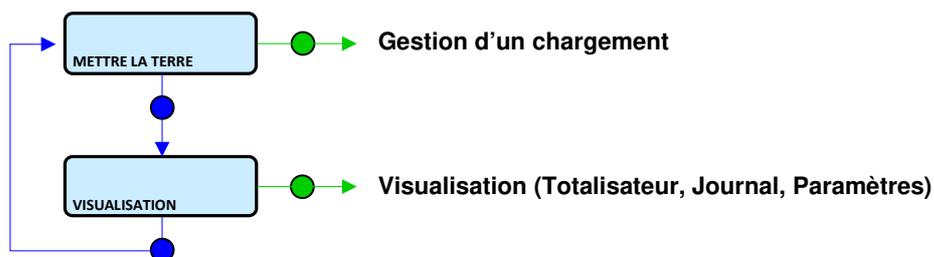


	GUIDE D'UTILISATION MICROCOMPT CHARGEMENT API	GU 7036_1 FR H www.alma.alma.fr
---	--	--

Ce document décrit les menus utilisés le plus fréquemment (se reporter au manuel d'utilisation MU 7036 FR pour plus d'informations).

UTILISATION DES BOUTONS POUSSOIRS

- | | | |
|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● - Revenir en arrière dans un menu ● - Augmenter le chiffre en saisie | <ul style="list-style-type: none"> ● - Choisir les options d'un menu ● - Changer le chiffre en saisie | <ul style="list-style-type: none"> ● - Valider l'option d'un menu ● - Valider une saisie |
|---|---|--|



RAPPEL :

VM : Volume mesuré aux conditions du mesurage

VB : Volume aux conditions de base (volume converti, généralement un V15)

MVT : Masse volumique à température, en kg/m³

CTL : Coefficient de conversion

NOTA : Si le message 'UCONFIG EN COURS...' apparaît sur le prompteur de l'afficheur LCD, cela signifie qu'un système communique avec le calculateur en télé configuration.

REALISER UN CHARGEMENT

1. PREPARER LE CHARGEMENT



Le volume affiché correspond au dernier volume chargé

▲ BRANCHER LA TERRE

✎ Brancher la terre



▲ BRANCHER LA SONDE API

✎ Brancher la sonde API



Remise à zéro du volume affiché

▲ RACCORDER LE BRAS VAPEUR

✎ Raccorder le bras vapeur



▲ SAISIR LA PREDETERMINATION (si prédé manuelle)



- Modifier la valeur du chiffre clignotant
- Changer de chiffre
- Valider

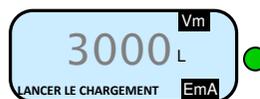
▲ COMMENCER LE CHARGEMENT (si prédé automatique)



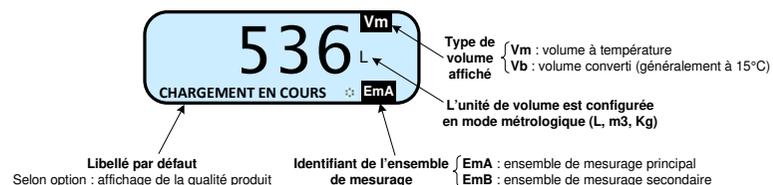
Le volume affiché correspond au dernier volume chargé

2. EFFECTUER LE CHARGEMENT

▲ LANCER LE CHARGEMENT



Affichage pendant le chargement :



La livraison peut être interrompue par plusieurs événements :

▶ APPARITION D'UN DEFAUT ET AFFICHAGE D'UNE ALARME



● Reprendre ou finir le chargement (§3 ou §4)

▶ INTERRUPTION VOLONTAIRE DE LA LIVRAISON



● Reprendre ou finir le chargement (§3 ou §4)

▲ VISUALISER LES GRANDEURS

- Quantité
- Débit → Débit instantané
- Température → Température instantanée
Si option active
- Pression → Pression instantanée
Si option active
- Quantité → MVT instantanée
Si conversion active
 - MVT de référence instantanée
 - VM
 - VB
 - Masse
 - CTL

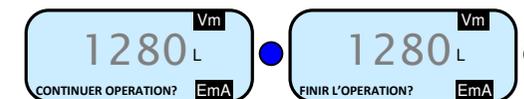
NE PAS APPUYER SUR LE BP ROUGE ARRET pendant la séquence de visualisation pour ne pas interrompre la livraison

3. REPRENDRE LE CHARGEMENT



● Lancer le chargement §2

4. FINIR LE CHARGEMENT



▲ RETIRER LE BRAS VAPEUR

✎ Retirer le bras vapeur



▲ DEBRANCHER LA SONDE API

✎ Débrancher la sonde API



▲ DEBRANCHER LA TERRE

✎ Débrancher la terre



Le volume affiché correspond au dernier volume chargé

Retour au menu principal §1

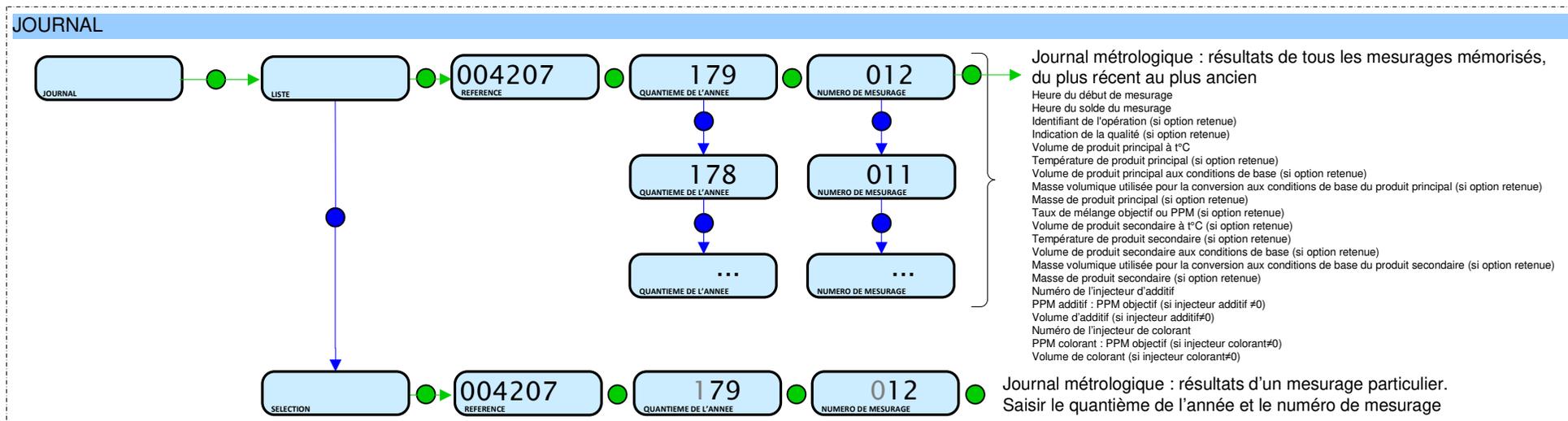
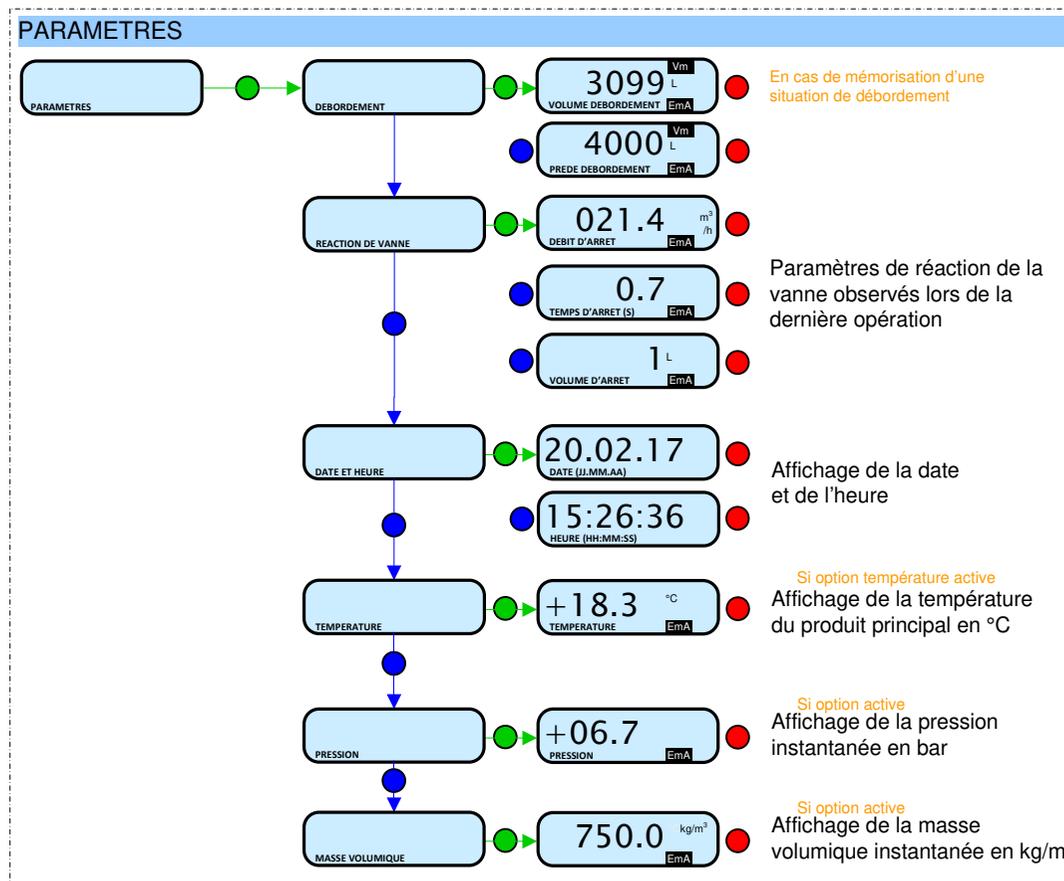
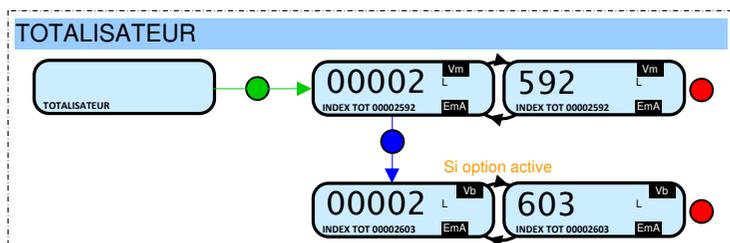
SIGNIFICATION DES SYMBOLES

- ▲ Etape systématique
- ▲ Etape optionnelle
- ▶ Evénement survenant pendant le chargement
- ✎ Action manuelle par l'opérateur

VISUALISER LES INFORMATIONS RELATIVES AU CHARGEMENT

Le menu VISUALISATION est accessible au repos ou en arrêt intermédiaire.

-  Affichage du totalisateur
-  Visualisation des informations relatives aux mesurages
Si option mémorisation active
-  Visualisation des paramètres



LISTE DES ALARMES

	AFFICHAGE	SIGNIFICATION	ACTION
UTILISATEUR	ARRET DE CHARGEMENT	Interruption volontaire du chargement	Continuer ou finir le chargement
	ARRET D'URGENCE	Détection d'un arrêt d'urgence	Vérifier l'arrêt d'urgence
	DEFAUT COMMUNICATION	Plus de communication réseau	Vérifier l'état sur le calculateur de gestion
	DEFAUT ALIMENTATION	Coupure de l'alimentation pendant le chargement	Vérifier la cause de la coupure
	DEFAUT SOUS DEBIT	Débit trop faible (inférieur à 15m ³ /h)	Vérifier le circuit hydraulique (vanne, clapet, filtre...)
	DEFAUT DEBIT HAUT	Débit trop fort (supérieur au débit maximum)	Vérifier le circuit hydraulique (vanne, pomperie)
	DEFAUT DEBIT NUL	Absence de débit produit principal	Vérifier la disposition du circuit hydraulique (vanne de sécurité)
	DEFAUT MESURE	Problème de comptage avec le mesureur de produit principal	Vérifier le clignotement des voyants rouges de l'émetteur d'impulsions
	DEFAUT DEBORDEMENT	Détection sur-remplissage du compartiment	Assécher la sonde mouillée ou solder le chargement
	SOLDE OBLIGATOIRE	Obligation de solder le mesurage	Solder l'opération
	PERTE AUTORISATION	Perte autorisation de chargement	Vérifier la cause sur le calculateur de gestion
	DEFAUT TERRE	Perte de la terre	Vérifier le branchement effectif du dispositif de mise à la terre
	DEFAUT BRAS VAPEUR	Perte du bras vapeur	Vérifier le branchement effectif du bras vapeur
	DEFAUT TICKET	Absence de ticket dans l'imprimeur	Vérifier la présence et la position du ticket
	DEFAUT SUR DTQM	Arrêt généré par le système DTQM	Régler l'anomalie sur le système DTQM/LR
	DEFAUT FUITÉ DÉTECTÉ	Détection de comptage hors mesurage	Vérifier l'étanchéité de la vanne de chargement
	DEF ECHANTILLONNAGE	Problème avec l'échantillonneur	Vérifier l'état de l'échantillonneur
	SELECTION QUALITE	Absence de sélection du produit	Choisir le produit
	CUVE VIDE	Produit indisponible (stockage vide)	Remplir le stockage de produit
	DEFAUT PRESENCE GAZ	Détection présence de gaz (circuit produit principal EMA)	Effectuer une purge (manuelle ou automatique)
ADDITIVATION NULLE	Additivation nulle	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif	
FUITE ADDITIF	Détection comptage hors injection	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif	
ADDITIVATION <--->	Taux d'additivation insuffisant	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif	
ADDITIVATION <+++>	Taux d'additivation trop élevé	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif	
DEFAUT ADDITIVATION	Défaut avec l'électronique d'additivation	Vérifier l'électronique d'additivation	
DEFAUT DOSAGE	Problème de dosage d'additif	Vérifier l'électronique d'additivation	
DEFAUT ACDA	Problème avec l'ACDA (gestion déportée des injecteurs)	Vérifier l'électronique ACDA	
DEFAUT RINCAGE LIGNE	Cycle de rinçage non terminé par l'injecteur	Attendre la fin du cycle de rinçage	
FUITE INJECT XX	Détection comptage hors injection sur l'injecteur XX	Vérifier la disposition du circuit hydraulique d'additif	
DEFAUT JOURNAL	Remise à zéro du journal des événements	Acquitter le défaut, vérifier la date en mode superviseur (clé chef)	
NON BLOQUANT	DEFAUT AFFICHEUR	Problème avec la carte afficheur	Si alarme persistante, remplacement de la carte afficheur
	DEFAUT WATCHDOG	Défaut sur carte afficheur, alimentation ou AFSEC+	Si alarme persistante, remplacement de la carte défectueuse
	PB CONVERSION VOLUME	Problème lors de la conversion du volume	Remplacement de la carte AFSEC+
	PERTE TOTALISATEUR	Perte du totalisateur EMA	Remplacement de la pile de sauvegarde
	DEFAUT TEMPERATURE	Mesure de température incorrecte EMA	Si alarme persistante, diagnostique avec réparateur
	DEFAUT VANNE	Mauvaise réaction de la vanne d'autorisation EMA	Si alarme persistante, intervention sur la vanne d'autorisation
	DEFAUT FILTRE	Encrassement du filtre	Nettoyer le pressostat et la ligne produit
	VANNE ANTI POLLUTION	Discordance entre l'état attendu et l'état réel de la vanne antipollution	Vérifier l'état de la vanne anti-pollution
	DISCORDANCE VARC	Discordance des retours de position de la VARC	Vérifier la configuration métrologique, intervention sur la VARC
	MV BASSE NON CONFORME	Mesure du densimètre inférieure à la valeur MV basse configurée en mode superviseur	Si alarme bloquante : solder la livraison
MV HAUTE NON CONFORME	Mesure du densimètre supérieure à la valeur MV haute configurée en mode superviseur	Si alarme non bloquante : valider	
REPARATEUR	DEFAUT IMPRIMEUR <->	Problème avec imprimeur IT2	Si alarme persistante, intervention sur l'imprimeur
	DEFAUT IMPRIMEUR <+>	Problème avec imprimeur IT2	Si alarme persistante, intervention sur l'imprimeur
	PERTE MEMOIRE <PILE>	Perte de la mémoire secourue	Remplacement de la pile de sauvegarde
	PERTE MEMORISATION	Perte du journal métrologique	Remplacement de la pile de sauvegarde
	DEFAUT COEFFICIENTS	Ecart entre coefficients PD/GD supérieur à 0,5%	Modification du coefficient petit débit (K1)
	DEFAUT PROM	Perte de l'intégrité du logiciel ou du résident	Remplacement de la carte AFSEC+
	DEFAUT RAM	Défaut de la mémoire secourue	Remplacement de la carte AFSEC+
	PERTE MEMOIRE EEPROM	Perte de la configuration métrologique	Remplacement de la carte AFSEC+
	SATURATION MEMOIRE	Saturation du journal métrologique	Remplacement de la carte AFSEC+
	PERTE DATE ET HEURE	Perte de la date et de l'heure	Saisir la date et l'heure en mode métrologique
	DEFAUT CARTE ALIM	Incohérence entre le logiciel et la version de carte alimentation	Lever l'incohérence
	DEFAUT DETECTEUR DE GAZ	Problème avec le détecteur de gaz EMA	Vérifier l'état du détecteur de gaz
	DETECTEUR DE GAZ HAUT	Problème avec le détecteur en point haut	Vérifier l'état du détecteur de gaz
	DEFAUT MASSE VOLUMIQUE MIN	Mesure du densimètre inférieure à la valeur MV min configurée en mode métrologique	Vérifier la configuration métrologique
	DEFAUT MASSE VOLUMIQUE MAX	Mesure du densimètre supérieure à la valeur MV max configurée en mode métrologique	Vérifier la configuration métrologique
PAS D'IMPULSION DENSIMETRE	Absence de réception d'impulsion du densimètre en fréquence	Vérifier le densimètre	
DEFAUT VISCOSITE	Viscosité hors gamme	Vérifier la courbe dans menu métrologique	