

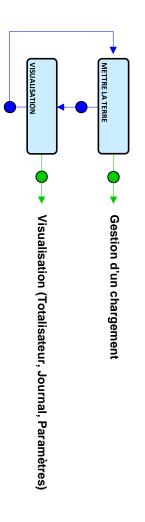
MICROCOMPT GUIDE **D'UTILISATION** CHARGEMENT API

GU 7036_1 FR www.alma.alma.fr П

Ce document décrit les menus utilisés le plus fréquemment (se reporter au manuel d'utilisation MU 7036 FR pour plus d'informations).

UTILISATION DES BOUTONS POUSSOIRS

- Revenir en arrière dans un menu Augmenter le chiffre en saisie
- Choisir les options d'un menu
 Changer le chiffre en saisie
- Valider l'option d'un menu
 Valider une saisie



NOTA : Si le message 'UCONFIG EN COURS...' apparaît sur le prompteur de l'afficheur LCD, cela signifie qu'un système communique avec le calculateur en télé configuration.

REALISER UN CHARGEMENT

1. PREPARER LE CHARGEMENT



Le volume affiché correspond au dernier volume chargé

- ▲ BRANCHER LA TERRE
- Brancher la terre



- ▲ BRANCHER LA SONDE API
- Brancher la sonde API



Remise à zéro du volume affiché

- A RACCORDER LE BRAS VAPEUR
- Raccorder le bras vapeur



▲ SAISIR LA PREDETERMINATION (si prédé manuelle)



- Modifier la valeur du chiffre clignotant
- Changer de chiffre
- Valider
- ▲ COMMENCER LE CHARGEMENT (si prédé automatique)



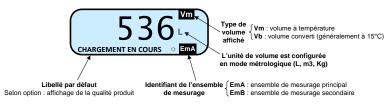
Le volume affiché correspond au dernier volume chargé

2. EFFECTUER LE CHARGEMENT

▲ LANCER LE CHARGEMENT



Affichage pendant le chargement :



La livraison peut être interrompue par plusieurs événements :

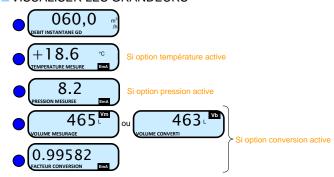
► APPARITION D'UN DEFAUT ET AFFICHAGE D'UNE ALARME



- Reprendre ou finir le chargement (§3 ou §4)
- ► INTERRUPTION VOLONTAIRE DE LA LIVRAISON



- Reprendre ou finir le chargement (§3 ou §4)
- ▲ VISUALISER LES GRANDEURS



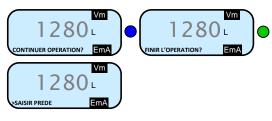
NE PAS APPUYER SUR LE BP ROUGE ARRET pendant la séquence de visualisation pour ne pas interrompre la livraison

3. REPRENDRE LE CHARGEMENT



Lancer le chargement §2

4. FINIR LE CHARGEMENT



- A RETIRER LE BRAS VAPEUR
- Retirer le bras vapeur



- ▲ DEBRANCHER LA SONDE API
- Débrancher la sonde API



- DEBRANCHER LA TERRE
 - Débrancher la terre



Le volume affiché correspond au dernier volume chargé

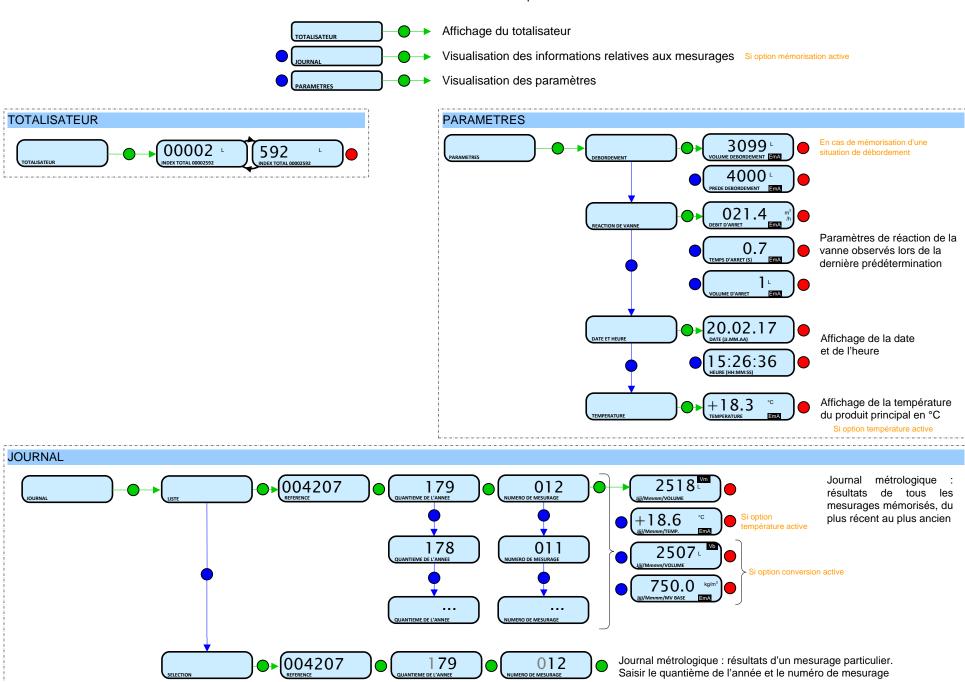
Retour au menu principal §1

SIGNIFICATION DES SYMBOLES

- Etape systématique
- Etape optionnelle
- Evénement survenant pendant le chargement

VISUALISER LES INFORMATIONS RELATIVES AU CHARGEMENT

Le menu VISUALISATION est accessible au repos ou en arrêt intermédiaire.



LISTE DES ALARMES

ARRET DE CHARGEMENT ARRET D'URGENCE DEFAUT COMMUNICATION DEFAUT ALIMENTATION DEFAUT ALIMENTATION DEFAUT D'URGENCE DÉFAUT OUS D'EBIT D'ÉDIT D'ÉDIT HAUT DEFAUT DEBIT NUL DEFAUT D'ÉDIT HAUT DÉDIT HAUT DEFAUT D'ÉDIT HAUT DÉDIT HAUT DÉDIT HAUT DÉDIT HAUT DÉDIT HAUT DÉDIT HAUT DÉDIT TO BOLLIGATOIRE DEFAUT D'ÉDIT HAUT DÉDIT HAUT DEFAUT DEBORDEMENT SOLDE OBLIGATOIRE DEFAUT DEBORDEMENT SOLDE OBLIGATOIRE DÉFAUT DEBORDEMENT DÉTAUT DEBORDEMENT DÉTAUT TERRE Perte de la terre DÉFAUT TERRE DEFAUT TERRE DEFAUT TERRE DEFAUT TERRE DEFAUT TERRE DEFAUT TERRE DEFAUT TICKET DEFAUT TICKET Absence de ticket dans l'imprimeur DEFAUT TICKET DÉFAUT SUR D'TQM Arrêt généré par le système D'TQM DEFAUT TICKET DÉTECTE DÉTECT D'ÉTECT	nt
DEFAUT COMMUNICATION DEFAUT ALIMENTATION DEFAUT SOUS DEBIT DEFAUT DEBIT HAUT DEFAUT DEBIT HAUT DEFAUT DEBIT HAUT DEFAUT DEBIT MUL DEFAUT DEBIT MUL DEFAUT DEBORDEMENT SOLDE OBLIGATOIRE PERTE AUTORISATION DEFAUT TERRE DEFAUT DEBORDEMENT SOLDE OBLIGATOIRE DEFAUT TERRE DEFAUT TERRE DEFAUT DEBORDEMENT DEFAUT TERRE DEFAUT SUR DTOM Arrêt gênêrê par le système DTOM DEFAUT FUITE DETECTE DEFE CHANTILLONNAGE SELECTION QUALITE CUYE VIDE DEFAUT PRESENCE GAZ ADDITIVATION NULLE Additivation nulle DEFAUT DEMONDATION DEFECTION QUALITE FUITE ADDITIF DÉtection comptage hors injection Vérifier le circuit hydraulique (vanne, clap Vérifier le disposition du circuit hydraulique (vanne, clap Vérifier le circuit de vérifier le disposition du circuit hydraulique (vanne, clap Vérifier le circuit hydraulique (vanne, clap Vérifier l	· · ·
DEFAUT ALIMENTATION DEFAUT SOUS DEBIT DEFAUT DEBIT HAUT DEFAUT DEBIT HAUT DEFAUT DEBIT NUL DEFAUT MESURE DEFAUT DEBORDEMENT SOLDE OBLIGATOIRE PERTE AUTORISATION DEFAUT TERRE DEFAUT TURE TERRE DEFAUT TURE DETECTE DEFECTHANTILLONNAGE SELECTION QUALITE CUVE VIDE DEFAUT PRESENCE GAZ ADDITIVATION NULLE FUITE ADDITIF DÉtection comptage hors injection Coupure de l'alimentation pendant le chargement Débit trop faible (inférieur à 15m³/h) Vérifier le circuit hydraulique (vanne, clap Vérifier le disposition du circuit hydraulique (vanne, clap Vérifier le disposition du circuit hydraulique (vanne, clap Vérifier le disposition du circuit hydraulique (vanne, clap Vérifier le circuit hydraulique (vanne, clap Vérifier le circuit hydraulique (vanne, clap Vérifier le disposition du circu	
DEFAUT SOUS DEBIT DEFAUT DEBIT HAUT DEFAUT DEBIT NUL DEFAUT DEBIT NUL DEFAUT MESURE DEFAUT DEBORDEMENT SOLDE OBLIGATOIRE PERTE AUTORISATION DEFAUT TICKET DEFAUT TURE TICKET DEFAUT TICKET DEFAUT TURE TICKET DEFAUT SURDENCE de debit produit principal Defaut ticket dans l'imprimeur DEFAUT TICKET DEFAUT TURE DETECTE DEFECHANTILLONNAGE SELECTION QUALITE CUVE VIDE DEFAUT TRESENCE GAZ ADDITIVATION NULLE FUITE ADDITIF Détection comptage hors injection Vérifier la circuit hydraulique (vanne, por Vérifier le disposition du circuit hydraulique (vanne, por vérifier le circuit hydrauliqu	estion
DEFAUT DEBIT HAUT DEFAUT DEBIT NUL DEFAUT MESURE DEFAUT DEBORDEMENT SOLDE OBLIGATOIRE PERTE AUTORISATION DEFAUT TICKET DEFAUT SUR DEFAUT SUR DEFAUT SUR DEFAUT SUR DEFAUT SUR DEFAUT SUR DEFAUT DEBIT NUL DEFAUT DEFAUT DEBIT NUL DEFAUT DEBIT NUL DEFAUT DEBORDEMENT SOLDE OBLIGATOIRE PERTE AUTORISATION DEFAUT TERRE Perte de la terre DEFAUT BRAS VAPEUR DEFAUT TICKET DEFAUT SUR DTQM DEFAUT FUITE DETECTE DEFECHANTILLONNAGE SELECTION QUALITE CUYE VIDE DEFAUT PRESENCE GAZ ADDITIVATION NULLE FUITE ADDITIF Détection présence de gaz (circuit produit principal Détection comptage hors injection Vérifier la disposition du circuit hydraulique (vanne, pc Vérifier le circuit hydraulique (vanne, pc Vérifier la disposition du circuit hydraulique (vanne, pc Vérifier la dispositio	
DEFAUT DEBIT NUL DEFAUT MESURE DEFAUT DEBORDEMENT SOLDE OBLIGATOIRE PERTE AUTORISATION DEFAUT TERRE DEFAUT TERRE DEFAUT TERRE DEFAUT TERRE DEFAUT TICKET DEFAUT TUKET DEFAUT SUR DITION DEFAUT TUKET DEFECH DÉTECTE DEFECHANTILLONNAGE SELECTION QUALITE Absence de sélection du produit CUVE VIDE DEFAUT PRESENCE GAZ DÉTECTION présence de gaz (circuit produit principal EMA) DEFAUT PRESENCE GAZ ADDITIVATION NULLE FUITE ADDITIF DÉTECTION comptage hors injection Nérifier la disposition du circuit hydraulique (var Vérifier le disposition du circuit hydraulique (var Vérifier le clignotement des voyants rouges de l'émasside du compartiment Assécher la sonde mouillée ou solder le c Vérifier la disposition du circuit hydraulique Vér	pet, filtre)
DEFAUT MESURE DEFAUT DEBORDEMENT SOLDE OBLIGATOIRE DEFAUT TERRE DEFAUT TICKET DEFAUT TICKET DEFAUT TICKET DEFAUT TUCKET DEFAUT FUITE DETECTE DEFAUT FUITE DETECTE DEFECHANTILLONNAGE SELECTION QUALITE CUVE VIDE DEFAUT PRESENCE GAZ ADDITIVATION NULLE FUITE ADDITIF DEFAUT RESURE DEFAUT MESURE Detection sur-remplissage du compartiment Assécher la sonde mouillée ou solder le consolder	omperie)
DEFAUT DEBORDEMENT SOLDE OBLIGATOIRE PERTE AUTORISATION DEFAUT TERRE DEFAUT TERRE DEFAUT TICKET DEFAUT TICKET DEFAUT TUTE DETECTE DEF ECHANTILLONNAGE SELECTION QUALITE CUVE VIDE DEFAUT PRESENCE GAZ ADDITIVATION NULLE FUITE ADDITIF Détection comptage hors inspection Defection sur-remplissage du compartiment Assécher la sonde mouillée ou solder le compartiment Assécher la sonde mouillée ou solder le composition du solder le compartiment Solde l'opération Defraut ricker Defraut Ticker Absence de ticket dans l'imprimeur Defraut Fuite Detrecte Defraut Presence de selection de comptage hors mesurage Vérifier l'étanchéité de la vanne de chart de l'échantillonneur Vérifier l'étanchéité de la vanne de chart de l'échantillonneur Selection QUALITE CUVE VIDE DEFAUT PRESENCE GAZ ADDITIVATION NULLE Additivation nulle Vérifier la disposition du circuit hydraulique Détection comptage hors injection Vérifier la disposition du circuit hydraulique Vérifier la disposition du circuit hydraulique	anne de sécurité)
SOLDE OBLIGATOIRE PERTE AUTORISATION Perte autorisation de chargement DEFAUT TERRE Perte de la terre DEFAUT BRAS VAPEUR DEFAUT TICKET DEFAUT SUR DTQM DEFAUT FUITE DETECTE DEFECHANTILLONNAGE SELECTION QUALITE CUVE VIDE DEFAUT PRESENCE GAZ ADDITIVATION NULLE FUITE ADDITIF Détection de solder le mesurage Solder l'opération Vérifier la cause sur le calculateur de go Vérifier la cause sur le calculateur de go Vérifier le branchement effectif du dispositif de Vérifier le branchement effectif du disposition du roverifier la présence et la position du roverifier l'etanchement effectif du bras Vérifier la présence et la position du roverifier l'etanchement effectif du bras Vérifier la présence et la position du roverifier l'étanchement effectif du bras Vérifier la présence et la position du roverifier l'etanchement effectif du bras Vérifier la présence et la position du roverifier l'etanchement effectif du bras Vérifier l'etanchement effectif du disposition du roverifier l'etanchement effectif du disposition du roverifier l'etanchement effectif du disposition du vérifier la disposition du circuit hydrauliqu	metteur d'impulsions
PERTE AUTORISATION DEFAUT TERRE DEFAUT BRAS VAPEUR DEFAUT TICKET DEFAUT SUR DTQM DEFAUT FUITE DETECTE DEFECHANTILLONNAGE SELECTION QUALITE CUVE VIDE DEFAUT PRESENCE GAZ ADDITIVATION NULLE FUITE ADDITIF Perte autorisation de chargement Perte de la terre Vérifier la cause sur le calculateur de q Vérifier la cause sur le calculateur de q Vérifier la branchement effectif du dispositif de Vérifier le branchement effectif du bras Vérifier la présence et la position du l' Vérifier la présence et la position du l' Vérifier la dusposition du l' Vérifier l'étanchéité de la vanne de chargement Defection du comptage hors mesurage Vérifier l'étanchéité de la vanne de chargement Vérifier l'étanchéité de la vanne de chargement Nérifier l'etanchéité de la vanne de chargement Nérifier l'etanchéité de la vanne de chargement Nérifier l'etanchéité de la vanne de chargement Nérifier l'étanchéité de la vanne de chargement Nérifier l'etanchéité de la	chargement
DEFAUT TERRE DEFAUT BRAS VAPEUR DEFAUT TICKET DEFAUT SUR DTQM DEFAUT FUITE DETECTE DEFECHANTILLONNAGE SELECTION QUALITE CUVE VIDE DEFAUT PRESENCE GAZ ADDITIVATION NULLE FUITE ADDITIF DEFAUT SUR DDTITIVATION NULLE FUITE ADDITIF DEFAUT TERRE Perte de la terre Vérifier le branchement effectif du dispositif de Vérifier le branchement effectif du bras Vérifier le branchement effectif du bras Vérifier le branchement effectif du dispositif de Vérifier le branchement effectif du disposition du Vérifier la présence et la position du Vérifier la présence et la position du Ford Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu	
DEFAUT BRAS VAPEUR DEFAUT TICKET Absence de ticket dans l'imprimeur DEFAUT SUR DTQM DEFAUT FUITE DETECTE DÉTECTION QUALITE CUVE VIDE DEFAUT PRESENCE GAZ ADDITIVATION NULLE FUITE ADDITIF DEFAUT BRAS VAPEUR Perte du bras vapeur Vérifier le branchement effectif du bras Vérifier la présence et la position du Vérifier l'aprésence et la position du Vérifier l'étanchéité de la vanne de char Choisir le produit Choisir le produit Choisir le produit Effectuer une purge (manuelle ou autor Additivation nulle Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu	gestion
CUVE VIDE Produit indisponible (stockage vide) Remplir le stockage de produit DEFAUT PRESENCE GAZ Détection présence de gaz (circuit produit principal EMA) Effectuer une purge (manuelle ou autor ADDITIVATION NULLE Additivation nulle Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu FUITE ADDITIF Détection comptage hors injection Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu	e mise à la terre
CUVE VIDE Produit indisponible (stockage vide) Remplir le stockage de produit DEFAUT PRESENCE GAZ Détection présence de gaz (circuit produit principal EMA) Effectuer une purge (manuelle ou autor ADDITIVATION NULLE Additivation nulle Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu FUITE ADDITIF Détection comptage hors injection Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu	s vapeur
CUVE VIDE Produit indisponible (stockage vide) Remplir le stockage de produit DEFAUT PRESENCE GAZ Détection présence de gaz (circuit produit principal EMA) Effectuer une purge (manuelle ou autor ADDITIVATION NULLE Additivation nulle Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu FUITE ADDITIF Détection comptage hors injection Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu	ı ticket
CUVE VIDE Produit indisponible (stockage vide) Remplir le stockage de produit DEFAUT PRESENCE GAZ Détection présence de gaz (circuit produit principal EMA) Effectuer une purge (manuelle ou autor ADDITIVATION NULLE Additivation nulle Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu FUITE ADDITIF Détection comptage hors injection Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu	QM/LR
CUVE VIDE Produit indisponible (stockage vide) Remplir le stockage de produit DEFAUT PRESENCE GAZ Détection présence de gaz (circuit produit principal EMA) Effectuer une purge (manuelle ou autor ADDITIVATION NULLE Additivation nulle Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu FUITE ADDITIF Détection comptage hors injection Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu	argement
CUVE VIDE Produit indisponible (stockage vide) Remplir le stockage de produit DEFAUT PRESENCE GAZ Détection présence de gaz (circuit produit principal EMA) Effectuer une purge (manuelle ou autor ADDITIVATION NULLE Additivation nulle Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu FUITE ADDITIF Détection comptage hors injection Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu	ur
DEFAUT PRESENCE GAZ Détection présence de gaz (circuit produit principal EMA) ADDITIVATION NULLE Additivation nulle FUITE ADDITIF Détection comptage hors injection Détection comptage hors injection Détection vérifier la disposition du circuit hydrauliqu	
ADDITIVATION NULLE Additivation nulle Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu FUITE ADDITIF Détection comptage hors injection Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu	it
ADDITIVATION NULLE Additivation nulle Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu FUITE ADDITIF Détection comptage hors injection Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu	matique)
	ue d'additif
ADDITIVATION	ue d'additif
ADDITIVATION <> Taux d'additivation insuffisant Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu	ue d'additif
ADDITIVATION <+++> Taux d'additivation trop élevé Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu	ue d'additif
DEFAUT ADDITIVATION Défaut avec l'électronique d'additivation Vérifier l'électronique d'additivation	
DEFAUT DOSAGE Problème de dosage d'additif Vérifier l'électronique d'additivation	ion
DEFAUT ACDA Problème avec l'ACDA (gestion déportée des injecteurs) Vérifier l'électronique ACDA	
DEFAUT RINCAGE LIGNE Cycle de rinçage non terminé par l'injecteur Attendre la fin du cycle de rinçag	ge
FUITE INJECT XX Détection comptage hors injection sur l'injecteur XX Vérifier la disposition du circuit hydrauliqu	ue d'additif
DEFAUT JOURNAL Remise à zéro du journal des événements Acquitter le défaut, vérifier la date en mode supe	erviseur (clé chef)
DEFAUT AFFICHEUR Problème avec la carte afficheur Si alarme persistante, remplacement de la carte afficheur	carte afficheur
DEFAUT WATCHDOG Défaut sur carte afficheur, alimentation ou AFSEC+ Si alarme persistante, remplacement de la car	arte défectueuse
PB CONVERSION VOLUME Problème lors de la conversion du volume Remplacement de la carte AFSEC	C+
PERTE TOTALISATEUR Perte du totalisateur EMA Remplacement de la pile de sauveg	garde
PB CONVERSION VOLUME Problème lors de la conversion du volume Remplacement de la carte AFSEC PERTE TOTALISATEUR Perte du totalisateur EMA Remplacement de la pile de sauveg DEFAUT TEMPERATURE Mesure de température incorrecte EMA Si alarme persistante, diagnostique avec	réparateur
DEFAUT VANNE Mauvaise réaction de la vanne d'autorisation EMA Si alarme persistante, intervention sur la vanne	ne d'autorisation
DEFAUT FILTRE Encrassement du filtre Nettoyer le pressostat et la ligne pro	roduit
VANNE ANTI POLLUTION Discordance entre l'état attendu et l'état réel de la vanne antipollution Vérifier l'état de la vanne anti-pollution	ution
DISCORDANCE VARC Discordance des retours de position de la VARC Vérifier la configuration métrologique, interventi	
DEFAUT IMPRIMEUR <-> Problème avec imprimeur IT2 Si alarme persistante, intervention sur l'in PERTE MEMORISATION Perte du journal métrologique Remplacement de la pile de sauveg DEFAUT COEFFICIENTS Ecart entre coefficients PD/GD supérieur à 0,5% Modification du coefficient petit débit	
DEFAUT IMPRIMEUR <+> Problème avec imprimeur IT2 Si alarme persistante, intervention sur l'in	'imprimeur
PERTE MEMOIRE <pile> Perte de la mémoire secourue Remplacement de la pile de sauveg</pile>	garde
PERTE MEMORISATION Perte du journal métrologique Remplacement de la pile de sauveg	
DEFAUT COEFFICIENTS Ecart entre coefficients PD/GD supérieur à 0,5% Modification du coefficient petit débit	
DEFAUT PROM Perte de l'intégrité du logiciel ou du résident Remplacement de la carte AFSEC	
DEFAUT RAM Défaut de la mémoire secourue Remplacement de la carte AFSEC	
DEFAUT PROM Perte de l'integrité du logiciel ou du resident Remplacement de la carte AFSEC DEFAUT RAM Défaut de la mémoire secourue Remplacement de la carte AFSEC PERTE MEMOIRE EEPROM Perte de la configuration métrologique Remplacement de la carte AFSEC SATURATION MEMOIRE Saturation du journal métrologique Remplacement de la carte AFSEC	
PERTE DATE ET HEURE Perte de la date et de l'heure Saisir la date et l'heure en mode métro	ologique
DEFAUT CARTE ALIM Incohérence entre le logiciel et la version de carte alimentation Lever l'incohérence	
DEFAUT DETECTEUR DE GAZ Problème avec le détecteur de gaz EMA Vérifier l'état du détecteur de gaz	
DETECTEUR DE GAZ HAUT Problème avec le détecteur en point haut Vérifier l'état du détecteur de gaz	
DEFAUT VISCOSITE Viscosité hors gamme Vérifier la courbe dans menu métrolo	