



# Turbo Tronique

## Application

Permet la distribution mesurée des hydrocarbures légers (Fioul, GO, GNR, Ethanol) et urées.

- ◆ Commande de trappes de collecteur automatisées
- ◆ Distribution en mode prédétermination
- ◆ Prédétermination + purge, mode libre ou mode fûts
- ◆ Purge pilotée avec vidange du collecteur et optimisation de la quantité de produit déclassé
- ◆ Impression bon de livraison et facture personnalisés
- ◆ Impression et interface informatique multi canaux
- ◆ Nécessite un séparateur de gaz

## Avantages

- ◆ Livraisons, rinçage et purge anticipés automatisés
- ◆ Installation compacte & légère
- ◆ Livraison multi-produits sans pollution
- ◆ Livraison rapide avec faible perte de charge

## Certifications



Matériel conforme à la Directive Instruments de Mesure 2014/32/UE (MID)



Certifications Européennes conformes aux directives des instruments de mesure et équipements installés en zone explosive



Conformité ATEX Zone 1, II 2 G



ISO 9001



**ATTENTION !**  
NE JAMAIS LAVÉR LE COMPTEUR  
AVEC UN JET D'EAU  
À HAUTE PRESSION

**IMPORTANT**  
VEHICULE FOURNIE AVEC COMPTEUR  
ELECTRONIQUE  
SOUDEGE INTERDIT SUR LE VEHICULE  
SANS AVIS DU CONSTRUCTEUR.

- 1 Calculateur électronique
- 2 Clapet anti-retour
- 3 Radiocommande
- 4 Turbine
- 5 Kit viseur
- 6 Kit d'impression
- 7 Application Alma Inside pour smartphone et tablette



## Caractéristiques Techniques

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DES COMPOSANTS

#### TURBO TRONIQUE

##### Liquides mesurés :

Tous hydrocarbures (fioul, gasoil, essence, jet, urée, etc.)

**Débits :** 4 - 48 m<sup>3</sup>/h ou 8-80 m<sup>3</sup>/h  
65 - 800 l/min ou 130-1300 l/min

**Classe d'exactitude :** 0,5

**Exactitude :** 0,1 %\*

**Répétabilité :** 0,02%

**Echelon :** 1L

**Pression minimale :** 2,3/3 bar ou 0,3 bars

**Pression maximale :** 10 bars

**Température :** -20°C à +50°C

**Poids :** 23 kg

**Sonde de température :** PT100

##### Communication :

Liaison série, RFID, CAN, Bluetooth, Ethernet

**Imprimante :** EPSON TM-U295



**Certificat Turbo Tronique :**  
[LNE-26664 \(MID\)](#)

#### TURBINE ADRIANE

**Corps turbine :** Aluminium 243

**Taille :** 2" DN50 100x100mm  
ou 3" DN80 110x110mm

**Atex :** II 2 G c IIC T6

**Viscosité :** 10mm<sup>2</sup>/s max. (2" DN50)  
13 mm<sup>2</sup>/s max. (3" DN80)

##### Certificat Turbine Adriane

[LNE-12393 \(Guide Welmec 8.8\)](#)

#### MICROCOMPT+

**Ecran LCD :**

- Lecture facile
- Menu de navigation simplifié
- Messages d'alarme intégrés
- Unités : L,m<sup>3</sup>/h, L/min, °C
- Interface multilingue

**Corps calculateur :** Aluminium

**Alimentation :** 24 VDC

**Atex :** II 2(1) G Ex [ia Ga] IIB T4 Gb\*\*

**Mémoire :** 3 ans

##### Certificat Calculateur

[LNE-13624 \(Guide Welmec 8.8\)](#)

#### Option :

- Conversion du volume à 15°C ou 20°C
- Deux voies de livraison (plein/vide)
- Gestion du système de retour produit
- Contrôle des sondes anti-débordement
- Radiocommande 3 ou 4 boutons
- Connexion avec informatique embarquée
- Gestion d'additiveurs
- Gestion de la cargaison
- Communication Wifi
- Communication GSM & GPS embarquée
- Mesureur Electro Magnétique
- Application Alma Inside (tablette /smartphone Android / iOS)

- \* selon les conditions d'utilisation  
\* Nécessite un séparateur de gaz (non fourni)

Rejoignez-nous :

[www.alma-group.com](http://www.alma-group.com)

Siège : 4A, boulevard de la Gare,  
porte 1, F-94470 Boissy Saint Léger  
Tél. : +33 1 45 69 44 70  
Mail : [contact@alma-group.com](mailto:contact@alma-group.com)



**ALMA GROUP**  
SECURE YOUR FLUID TRANSFER