



Turbine Adrienne

Application

Permet un comptage transactionnel des produits pétroliers raffinés, conventionnels ou bio, en chargement ou déchargement des camions, bateaux, wagons :

- ◆ Comptage sur camion (gravitaire et pompé) ou sur dépôt (skid et pipeline)
- ◆ Comptage mobile et autonome
- ◆ Compteur étalon et de vérification

Avantages

- ◆ Installation facile en horizontal ou vertical
- ◆ Faible encombrement et poids réduit
- ◆ Émetteur d'impulsion double train (option version avec correction et déphasage intégrée)
- ◆ Grande précision et répétabilité inégalée grâce à la technologie sans pièce en friction
- ◆ Connexion plug & play avec tous les calculateurs électroniques
- ◆ Durée de vie étendue (peu de maintenance)
- ◆ Faible perte de charge pour un débit optimal (+5%) grâce à son insensibilité aux impuretés (jusqu'à 0,8mm)
- ◆ Conception évolutive et variété des modèles
- ◆ Multi-bridés (square, TTMA, PN, ASA, TN)

Certifications



Matériel conforme à la Directive
Instruments de Mesure 2014/32/UE (MID)



Certifications Européennes conformes aux
directives des instruments de mesure et
équipements installés en zone explosive



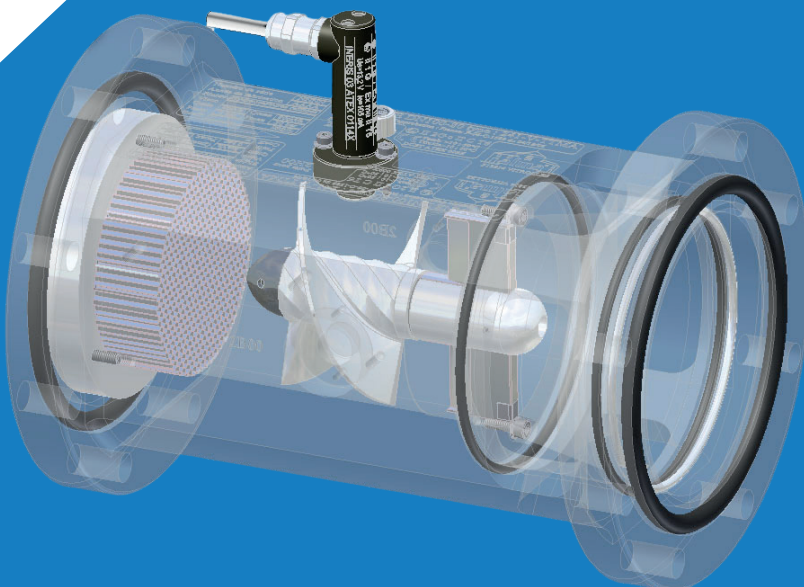
Conformité ATEX Zone 1, Groupe de gaz B

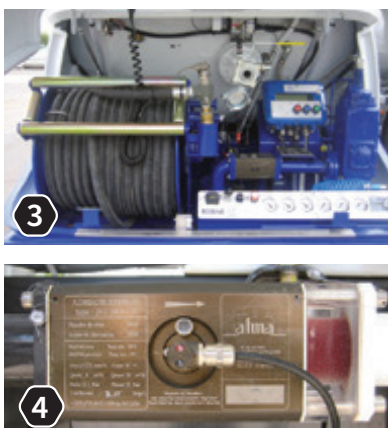


Directive des Équipements
Sous Pression 2014/68/EU*
* uniquement pour la turbine DN150-600



ISO 9001





- ❶ Turbine 3'' DN80-80
- ❷ Turbine 4'' DN100-150
- ❸ Turbine 2'' DN50-30 GPL
- ❹ Turbine 2'' DN50-50
- ❺ Turbine 4'' DN100-150

Caractéristiques Techniques

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DES COMPOSANTS

TURBINE ADRIANE

Liquides mesurés : Tous hydrocarbures légers
(essence, jet, GNR, biocarburant,
Adblue , GPL, Ethanol, EMAG, urée)

Débits : 2,5 à 600 m³/h

Exactitude : 0,1 %

Répétabilité : 0,02%

Echelon : 1L

Corps turbine : Aluminium ou Inox

Hélice, Axe, Palier : Aluminium, Carbone, Carbure de Tungstène

Pression : Selon brides

Température : -20°C à +50°C (*autres limites applicables selon produits*)

Viscosité : Jusqu'à 13 Cst

Atex : II 2 G c IIC T6

Certificat : [LNE-12393](#) ([Guide Welmec 8.8](#) et [OIML R117-1](#))

Désignation	Diamètre nominal (mm)	Débit (m ³ /h)		Liquides	Viscosité (mm ² /s)	Pression Max. (bar)	Corps	Hél
		Min.	Max.					
TURBINE ADRIANE DN 32-25 1"1/4*	32	2,5	25	Multi-produits	13	25	Alu	Alu
TURBINE ADRIANE DN 50-30 GPL	50	6	30	GPL	1	30	Inox	Alu
TURBINE ADRIANE DN 50-50 FOD	50	4	50	FOD / GO	10	30	Alu	Alu _{ice}
TURBINE ADRIANE DN 50-50 ESSENCE	50	4	50	Essence	10	30	Alu	Alu
TURBINE ADRIANE DN 50-60 GPL*	50	6	60	GPL	1	30	Alu	Alu
TURBINE ADRIANE DN 80-80	80	8	80	Multi-produits	13	30	Alu / Inox	Alu
TURBINE ADRIANE DN 80-80 CHIMIE	80	8	80	AdBlue / Urée	13	30	Inox	Tita
TURBINE ADRIANE DN 100- 80	100	8	80	Multi-produits	13	30	Alu / Inox	Alu
TURBINE ADRIANE DN 100-150	100	15	150	Multi-produits	13	30	Alu / Inox	Alu
TURBINE ADRIANE DN 150-600	150	60	600	Multi-produits	13	20	Alu / Inox	Alu

*non couverte par le certificat LNE-12393

ne

Rejoignez-nous :

www.alma-group.com



ALMA GROUP
SECURE YOUR FLUID TRANSFER

Siège : 4A, boulevard de la Gare,
porte 1, F-94470 Boissy Saint Léger
Tél. : +33 1 45 69 44 70
Mail : contact@alma-group.com