



CMA Tronique

Application

- ◆ Permet la distribution mesurée des hydrocarbures légers et urées (Fioul, GO, GNR, Adblue)
- ◆ Multiples modes de distribution (prédétermination, prédé+purge, etc)
- ◆ Très haut niveau de prévention des mélanges et du risque de pollution
- ◆ Impression et interface informatique multi canaux

Avantages

- ◆ Installation compacte & légère
- ◆ Haute précision et répétabilité
- ◆ Ergonomie renforcée
- ◆ Livraison rapide avec faible perte de charge
- ◆ Équipée avec émetteur d'impulsions
- ◆ Livraisons, rinçage et purge anticipés automatisés
- ◆ Livraison multi-produits sans pollution
- ◆ Sans séparateur de gaz, ni retour de mousses
- ◆ Capteur de pression
- ◆ Détection du passage de gaz

Certifications



Matériel conforme à la Directive
Instruments de Mesure 2014/32/UE (MID)



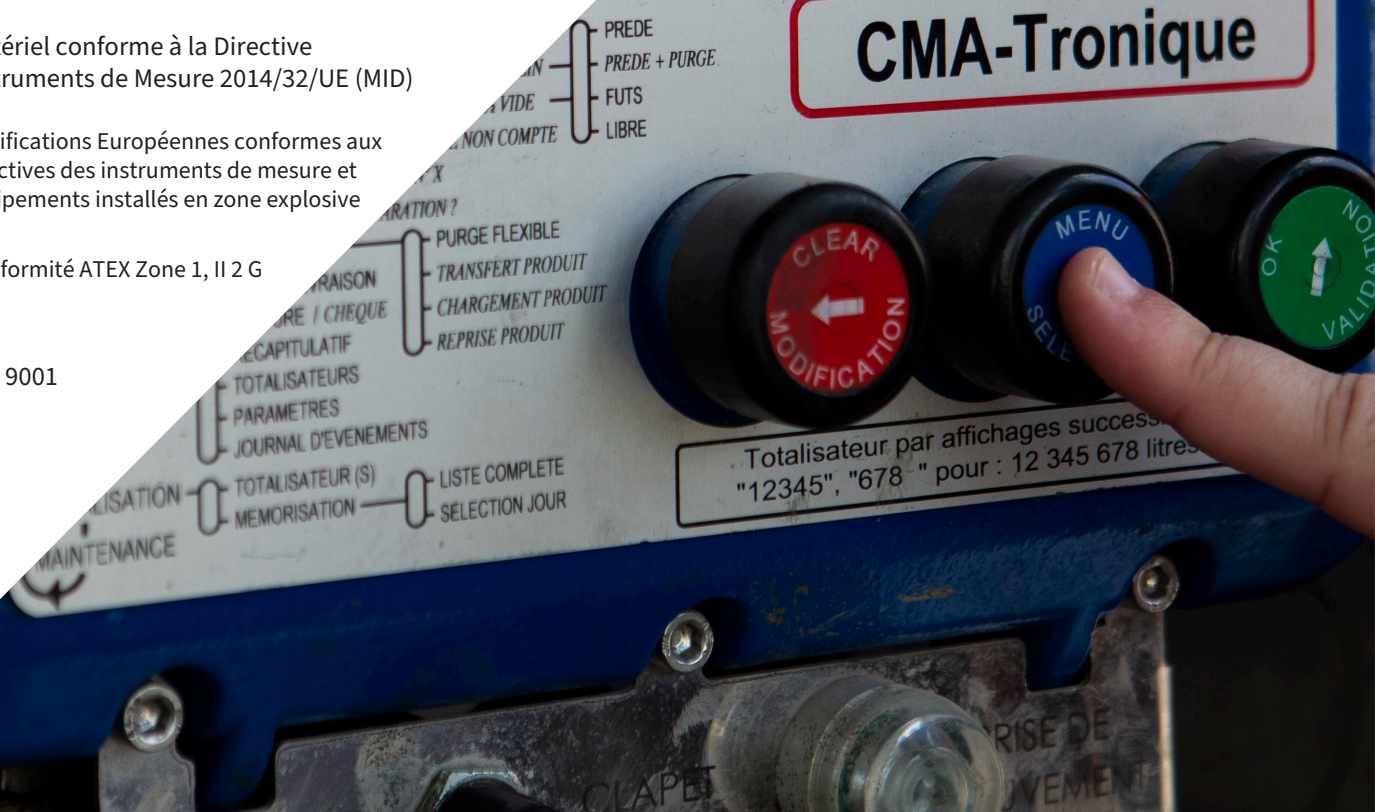
Certifications Européennes conformes aux
directives des instruments de mesure et
équipements installés en zone explosive



Conformité ATEX Zone 1, II 2 G



ISO 9001



- 1 Calculateur électronique
- 2 Capteur de pression
- 3 Clapet anti-retour
- 4 Radiocommande
- 5 Turbine
- 6 Kit viseur
- 7 Kit d'impression
- 8 Kit NO-NF
- 9 Application Alma Inside pour smartphone et tablette

Turbine 3" DN80-80
 Turbine 4" DN100-150
 Turbine 2" DN50-30 GPL
 Turbine 2" DN50-50
 Turbine 4" DN100-150



Caractéristiques Techniques

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DES COMPOSANTS

CMA TRONIQUE CO2

Liquides mesurés :

Tous hydrocarbures
 (fioul, gasoil, essence,
 jet, urée, etc.)

Débits : 4 - 50 m³/h ou 8-80 m³/h
 65 - 830 l/min ou 130-1300 l/min

Classe d'exactitude : 0,5

Exactitude : 0,1 %*

Répétabilité : 0,02%

Echelon : 1L

Pression minimale : 0,3 bars

Pression maximale : 20 bars

Température : -20°C à +50°C

Poids : 23 kg

Sonde de température : PT100

Communication :

Liaison série, RFID, CAN,
 Bluetooth, Ethernet

Imprimante : EPSON TM-U295



Certificat CMA Tronique :
LNE-14983 (MID)

TURBINE ADRIANE

Corps turbine : Aluminium 243

Taille : 2" DN50 100x100mm
 ou 3" DN80 110x110mm

Atex : II 2 G c IIC T6

Viscosité : 13 mm²/s max.

Certificat Turbine Adriane
LNE-12393 (Guide Welmec 8.8)

MICROCOMPT+

Ecran LCD :

- Lecture facile
- Menu de navigation simplifié
- Messages d'alarme intégrés
- Unités : L, m³/h, L/min, °C
- Interface multilingue

Corps calculateur : Aluminium

Alimentation : 24 VDC

Atex : II 2(1) G Ex [ia Ga] IIB T4 Gb**

Mémoire : 3 ans

Certificat Calculateur
LNE-13624 (Guide Welmec 8.8)

Option :

- AdBlue®
- Turbine en inox
- Conversion du volume à 15°C ou 20°C
- Deux voies de livraison (plein/vide)
- Gestion du système de retour produit
- Contrôle des sondes anti-débordement
- Radiocommande 3 ou 4 boutons
- Connexion avec informatique embarquée
- Gestion d'additifs
- Gestion de la cargaison
- Communication Wifi
- Communication GSM & GPS embarquée
- Mesureur Electro Magnétique
- Application Alma Inside (tablette /smartphone Android / iOS)

Rejoignez-nous :

www.alma-group.com



ALMA GROUP
 SECURE YOUR FLUID TRANSFER

Siège : 4A, boulevard de la Gare,
 porte 1, F-94470 Boissy Saint Léger
 Tél. : +33 1 45 69 44 70
 Mail : contact@alma-group.com